

Penentuan Mutu Buah Pepaya California (Carica Papaya L.) Menggunakan Fuzzy Mamdani

Muhammad Ezar Al Rivan^{1*)} and Jessica Suherman²⁾

^{1, 2)} Program Studi Teknik Informatika, STMIK Global Informatika MDP, Indonesia
Corresponding Email: ^{*)}meedzhar@mdp.ac.id

Abstract – Papaya (*Carica papaya*, L.) is a fruit that has good nutritional content for health so that it has a high selling value and is made a business commodity. One variety of papaya fruit that is currently favored by all people, namely the California papaya fruit. Determination of the quality of California papaya fruit can be measured by size, color, and defect. This study raises the topic of determining the quality of California papaya fruit using fuzzy-Mamdani with input variables in the form of major axis, minor axis, red, green, and defect variables along with the output in the form of the results of determining the quality of California papaya fruit. Based on testing that has been done using 108 fuzzy rules, the validity of the results obtained states that the level of accuracy of the research using defuzzification of the Centroid, Bisector and Means of Maximum methods by 75%, while the level of research accuracy using the defuzzification of Largest of Maximum and Smallest of Maximum methods by 70%.

Key words : Papaya, fuzzy, Mamdani, quality

I. PENDAHULUAN

Pepaya (*Carica papaya*, L) merupakan tanaman yang berasal dari daerah Amerika Tengah dan tersebar luas di Pasifik Selatan dan daerah tropis lainnya. Pepaya dapat tumbuh di daerah basah dan kering mulai dari dataran rendah maupun dataran tinggi, terutama di daerah tropis. Terdapat kandungan zat-zat dan nilai gizi dalam buah pepaya yang diperlukan bagi tubuh, sehingga buah pepaya memiliki nilai jual yang tinggi untuk dijadikan komoditas bisnis [1]. Salah satu varietas buah pepaya yang saat ini digemari oleh semua kalangan masyarakat, yaitu buah pepaya California. Buah pepaya California merupakan hasil pemuliaan yang dilakukan oleh Pusat Kajian Buah Tropika (PKBT)-IPB yang disebut dengan IPB 9. Pepaya California merupakan jenis pepaya yang memiliki keunggulan antara lain, buahnya tidak terlalu besar dengan ukuran antara 0,8-2 kg/buah, berkulit tebal, halus dan mengkilat, berbentuk lonjong, buah matangnya berwarna kuning, rasanya manis, dan daging buahnya kenyal [2].

Model *fuzzy* yang merupakan suatu sistem yang dibangun dengan definisi, cara kerja, dan deskripsi yang jelas berdasarkan teori logika *fuzzy* dan memiliki beberapa proses seperti aturan *fuzzy*, inferensi, fuzifikasi, defuzifikasi mampu menangani ketidakjelasan dan ketidakpastian dari variabel-variabel yang digunakan dalam penentuan buah pepaya. Logika *fuzzy* (*fuzzy logic*) adalah peningkatan dari logika *Boolean* yang berhadapan dengan konsep kebenaran sebagian yang diperkenalkan

oleh *Lotfi Zadeh* dari Universitas California, *Berkeley* pada 1965 [3]. Diperlukan juga sebuah pengolahan citra digital, yang mana citra tersebut merupakan gambar diam (foto) maupun gambar bergerak (yang berasal dari *webcam*), dan digital yang dimaksud adalah pengolahan citra atau gambar dilakukan secara digital menggunakan komputer. Pengolahan citra digital merupakan bidang ilmu yang mempelajari bagaimana suatu citra itu diolah, dibentuk, dan dianalisis agar dapat menghasilkan informasi yang dapat dipahami oleh manusia [4].

Penentuan kualitas buah pepaya telah dilakukan pada penelitian [5] dan [6]. Pada penelitian tersebut kualitas ditentukan dengan menggunakan *Fuzzy C-Means*. Selain itu pada penelitian [7] terkait dengan penentuan status gizi dan kebutuhan kalori menggunakan *fuzzy*. Pada penelitian [8] *fuzzy* juga digunakan untuk menentukan kualitas minyak. Pada penelitian [9] dilakukan menggunakan *fuzzy*. Pada penelitian tersebut menggunakan warna sebagai penentu kualitas dan *fuzzy* sebagai pengklasifikasi.

Pada penelitian [10] *fuzzy* digunakan untuk menentukan pemilihan kendaraan bemotor. Pada penelitian [11] menggunakan kematangan ukuran dan bercak untuk menentukan kualitas mangga. Pada penelitian [12] melakukan penentuan kualitas juga menggunakan *fuzzy* dengan variabel ukuran dan cacat. *Fuzzy* juga digunakan untuk menentukan kualitas ikan tawar seperti pada penelitian [13]. Pada penelitian yang dilakukan oleh [14] yaitu penentuan kualitas jambu biji merah juga menggunakan *fuzzy*.

Pada penelitian sebelumnya penentuan pepaya hanya ditentukan per satu kriteria seperti warna saja, lalu berdasarkan ukuran dan bercak kemudian berdasarkan ukuran dan cacat. Pada penelitian ini kriteria yang digunakan yaitu warna, ukuran dan cacat. Warna yang digunakan yaitu *red* dan *green*. Untuk ukuran yang digunakan yaitu *major axis* merupakan panjang buah dan *minor axis* merupakan lebar buah. Untuk kecacatan dihitung dengan menentukan banyak daerah yang cacat pada pepaya. Penentuan kualitas pepaya belum dilakukan secara menyeluruh. Adapun tujuan penelitian ini untuk mengukur kualitas pepaya secara keseluruhan berdasarkan kriteria warna, ukuran dan cacat.

II. METODOLOGI

A. Identifikasi Masalah

Pada tahap ini, penelitian dimulai dengan melakukan identifikasi masalah untuk memahami topik-topik

mengenai penentuan mutu pepaya California dengan menggunakan metode Fuzzy-Mamdani.

B. Studi Literatur

Pada tahap ini, dilakukan studi literatur dengan mencari hasil penelitian dan referensi yang relevan yang berhubungan dengan Fuzzy-Mamdani dan berbagai metode lainnya dalam menentukan kualitas buah pepaya.

C. Pengumpulan Data

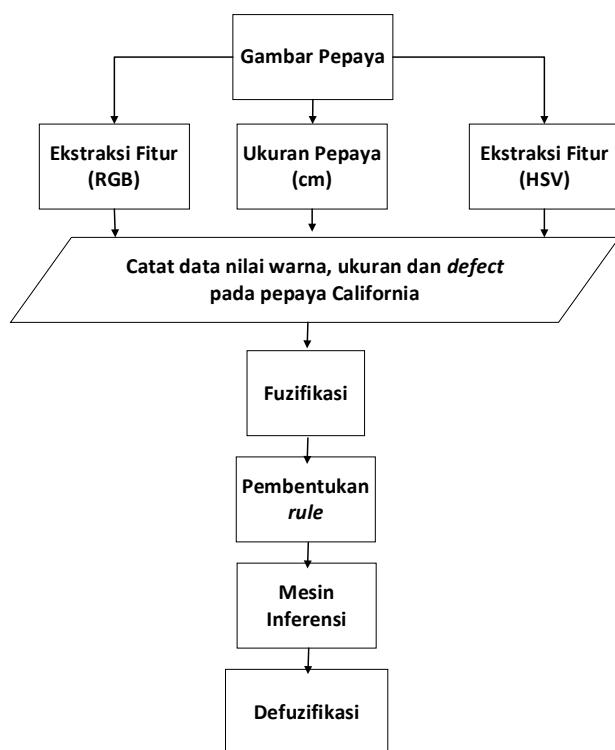
Pada tahap ini, penulis melakukan pengumpulan data menggunakan dataset berupa gambar buah pepaya. Satu buah pepaya California diambil dari tiga sisi, yaitu depan, belakang, dan sampingnya, yang totalnya ada 20. Contoh citra pepaya dapat dilihat pada Gambar 1.



Gambar 1. Citra Pepaya

D. Perancangan Sistem

Pada tahap ini dilakukan sebuah perancangan sistem untuk penelitian mengenai mutu buah pepaya seperti pada Gambar 2.

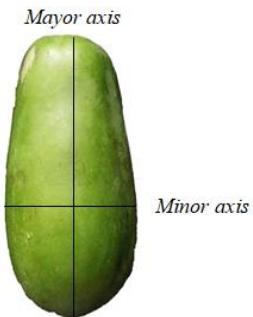


Gambar 2. Perancangan Sistem Klasifikasi Pepaya

1. Terdapat lima variabel input pada penelitian ini, yaitu *red*, *green*, *major axis*, *minor axis*, dan *defect*.
2. Untuk mencari nilai warna *red* dan *green* dapat

dilakukan dengan cara membaca citra pepaya yang dibuat melalui fungsi *imread*, lalu mencari nilai rata-rata dari *red* dan *green*.

3. Untuk mencari ukuran pepaya, digunakan *major axis* dan *minor axis* sehingga mendapatkan ukuran dalam satuan piksel. *Major axis* sebagai panjang buah dan *minor axis* sebagai lebar buah. Satuan piksel kemudian diubah kedalam satuan Centimeter (cm). Gambar dapat dilihat pada Gambar 3.



Gambar 3. Major Axis dan Minor Axis Citra Pepaya

4. Untuk mencari nilai *defect*, maka citra pepaya California akan diekstrasi fitur dari RGB ke HSV, grayscale, dan black and white (hitam dan putih). Maka, didapatkan besar nilai hitam dan putih, yang mana warna putih merupakan bagian yang cacat atau busuk dan hitam merupakan bagian yang bagus. Berdasarkan nilai tersebut, maka dapat dihitung persentase kecacatan (*defect*) pada citra buah pepaya dengan rumus sebagai berikut:

$$\text{defect (\%)} = \frac{\text{jumlah white}}{\text{jumlah white} + \text{jumlah black}} \times 100 \quad (1)$$

5. Nilai yang didapatkan dari nomor 2, 3, dan 4 akan digunakan pada Fuzzy-Mamdani
6. Lanjut ke tahap *fuzzifikasi* berdasarkan kriteria dari penelitian ini, yaitu ada 5 variabel input dan 1 variabel output yaitu:

- a. *Major axis* dibagi menjadi 2 himpunan: pendek, panjang.

Fungsi Keanggotaan :

$$\mu_{\text{Pendek}}(a) = \begin{cases} 1; & x \leq 10 \\ \frac{20-x}{20-10}; & 10 \leq x \leq 20 \\ 0; & x \geq 20 \end{cases} \quad (2)$$

$$\mu_{\text{Panjang}}(a) = \begin{cases} 0; & x \leq 15 \\ \frac{x-15}{30-15}; & 15 \leq x \leq 30 \\ 1; & x \geq 30 \end{cases} \quad (3)$$

- b. *Minor axis* dibagi menjadi 2 himpunan: pendek, panjang.

Fungsi Keanggotaan : $\mu_{\text{Pendek}}(b) =$

$$\begin{cases} 1; & x \leq 5 \\ \frac{10-x}{10-5}; & 5 \leq x \leq 10 \\ 0; & x \geq 10 \end{cases} \quad (4)$$

$$\mu_{\text{Panjang}}(b) = \begin{cases} 0; & x \leq 9 \\ \frac{x-9}{12-9}; & 9 \leq x \leq 12 \\ 1; & x \geq 12 \end{cases} \quad (5)$$

- c. *Defect* dibagi menjadi 3 himpunan: sedikit,

sedang, banyak.

Fungsi Keanggotaan :

$$\mu_{\text{Sedikit}}(c) = \begin{cases} 1; & x \leq 10 \\ \frac{25-x}{25-10}; & 10 \leq x \leq 25 \\ 0; & x \geq 25 \end{cases} \quad (6)$$

$$\mu_{\text{Sedang}}(c) = \begin{cases} 0; & x \leq 20 \text{ atau } x \geq 60 \\ \frac{x-20}{40-20}; & 20 \leq x \leq 40 \\ \frac{60-x}{60-40}; & 40 \leq x \leq 60 \end{cases} \quad (7)$$

$$\mu_{\text{Banyak}}(c) = \begin{cases} 0; & x \leq 55 \\ \frac{x-55}{80-55}; & 55 \leq x \leq 80 \\ 1; & x \geq 80 \end{cases} \quad (8)$$

- d. *Red* dibagi menjadi 3 himpunan: sedikit, sedang, dominan.

Fungsi Keanggotaan :

$$\mu_{\text{Sedikit}}(d) = \begin{cases} 1; & x \leq 80 \\ \frac{120-x}{120-80}; & 80 \leq x \leq 120 \\ 0; & x \geq 120 \end{cases} \quad (9)$$

$$\mu_{\text{Sedang}}(d) = \begin{cases} 0; & x \leq 110 \text{ atau } x \geq 170 \\ \frac{x-110}{140-110}; & 110 \leq x \leq 140 \\ \frac{170-x}{170-140}; & 140 \leq x \leq 170 \end{cases} \quad (10)$$

$$\mu_{\text{Dominan}}(d) = \begin{cases} 0; & x \leq 160 \\ \frac{x-160}{200-160}; & 160 \leq x \leq 200 \\ 1; & x \geq 200 \end{cases} \quad (11)$$

- e. *Green* dibagi menjadi 3 himpunan: sedikit, sedang, dominan.

Fungsi Keanggotaan :

$$\mu_{\text{Sedikit}}(e) = \begin{cases} 1; & x \leq 100 \\ \frac{160-x}{160-100}; & 100 \leq x \leq 160 \\ 0; & x \geq 160 \end{cases} \quad (12)$$

$$\mu_{\text{Sedang}}(e) = \begin{cases} 0; & x \leq 150 \text{ atau } x \geq 190 \\ \frac{x-150}{170-150}; & 150 \leq x \leq 170 \\ \frac{190-x}{190-170}; & 165 \leq x \leq 190 \end{cases} \quad (13)$$

$$\mu_{\text{Dominan}}(e) = \begin{cases} 0; & x \leq 210 \\ \frac{x-180}{210-180}; & 180 \leq x \leq 210 \\ 1; & x \geq 210 \end{cases} \quad (14)$$

- f. Hasil penentuan mutu yang dibagi menjadi 3 himpunan: jelek, sedang, dan bagus.

Fungsi Keanggotaan :

$$\mu_{\text{Jelek}}(z) = \begin{cases} 1; & x \leq 1 \\ \frac{3-x}{3-1}; & 1 \leq x \leq 3 \\ 0; & x \geq 3 \end{cases} \quad (15)$$

$$\mu_{\text{Sedang}}(z) = \begin{cases} 0; & x \leq 3 \text{ atau } x \geq 7 \\ \frac{x-3}{5-3}; & 3 \leq x \leq 5 \\ \frac{7-x}{7-5}; & 5 \leq x \leq 7 \end{cases} \quad (16)$$

$$\mu_{\text{Bagus}}(z) = \begin{cases} 0; & x \leq 9 \\ \frac{x-7}{9-7}; & 7 \leq x \leq 9 \\ 1; & x \geq 9 \end{cases} \quad (17)$$

Pada tahap ini, dilakukan pembentukan fungsi keanggotaan masing-masing variabel.

7. Lanjut ke pembentukan *rule* atau aturan *fuzzy*.
8. Lanjut ke mesin inferensi dengan penerapan fungsi *Min* untuk setiap aturan pada aplikasi fungsi implikasinya.
9. Tahap selanjutnya adalah komposisi aturan. Pada tahap ini digunakan untuk menentukan inferensi dari kumpulan dan korelasi antar aturan menggunakan Metode *Max*.
10. Kemudian proses defuzzifikasi. Metode yang dipergunakan dalam proses defuzzifikasi ini adalah defuzzifikasi dengan Metode *Centroid*, *Bisector*, *Means of Maximum* (MOM), *Largest of Maximum* (LOM), dan *Smallest of Maximum* (SOM).

E. Membangun Sistem

Pada tahap ini yang dilakukan adalah menerapkan metode *Fuzzy-Mamdani* untuk menentukan mutu dari buah pepaya California dengan 5 parameter yaitu *major axis*, *minor axis*, nilai *red*, nilai *green*, dan kecacatan (*defect*) pada buah pepaya California.

F. Implementasi Sistem

Pada tahap ini sistem sudah dapat mengukur mutu buah pepaya California dengan metode *Fuzzy-Mamdani* sesuai dengan rancangan. Sistem yang dikembangkan memiliki informasi mengenai buah pepaya California yang akan ditentukan kualitasnya.

G. Evaluasi Sistem

Pada tahap ini, akan dilakukan evaluasi untuk tingkat akurasi dari kualitas buah pepaya. Untuk menghitung akurasi dapat digunakan *Confusion Matrix* [15] seperti pada **Tabel 1**.

Tabel 1. Confusion Matrix [15]

Aktual (Hasil Pakar)	Classified As (Hasil Sistem)	
	+	-
+	True Positive (TP)	False Negative (FN)
-	False Positive (FP)	True Negative (TN)

Perhitungan akurasi dengan tabel *confusion matrix* adalah sebagai berikut:

$$\text{Akurasi} = \frac{TP+TN}{TP+FN+FP+TN} \quad (18)$$

Akurasi dapat didefinisikan sebagai tingkat kedekatan antara nilai prediksi dengan nilai aktual. Presisi didefinisikan sebagai tingkat ketepatan antara informasi yang diminta oleh pengguna dengan jawaban yang diberikan oleh sistem. Rumus presisi adalah:

$$\text{Presisi} = \frac{TP}{TP+FP} \quad (19)$$

Recall didefinisikan sebagai tingkat keberhasilan sistem dalam menemukan kembali sebuah informasi. Recall dihitung dengan rumus:

$$\text{Recall} = \frac{TP}{TP+FN} \quad (20)$$

Presisi dan *Recall* dapat diberi nilai dalam bentuk angka dengan menggunakan perhitungan persentase (0% - 100%) atau dengan menggunakan bilangan antara 0 - 1. Sistem rekomendasi akan dianggap baik jika nilai presisi dan *recall*nya tinggi.

III. HASIL DAN PEMBAHASAN

Setelah dilakukan implementasi dan evaluasi maka didapatkan hasil. Proses evaluasi dilakukan dengan melakukan percobaan menggunakan pepaya untuk dihitung sebagai masukan. Keluaran dari sistem berupa kategori mutu dari pepaya. Pada **Tabel 2** menunjukkan data yang diperoleh dari pepaya.

Tabel 2. Data Pepaya yang digunakan

No	Nama	R	G	Defect (%)	Major Axis	Minor Axis
1	pepaya01	146	170	23	20	9
2	pepaya02	186	171	28	19	9
3	pepaya03	178	185	28	25	12
4	pepaya04	170	148	15	25	12
5	pepaya05	199	175	31	23	11
6	pepaya06	172	186	7	36	23
7	pepaya07	204	152	7	28	18
8	pepaya08	213	166	29	27	16
9	pepaya09	123	137	64	15	8
10	pepaya10	125	128	59	13	7
11	pepaya11	110	121	52	18	10
12	pepaya12	132	135	54	16	9
13	pepaya13	122	134	58	21	11
14	pepaya14	112	113	66	17	9
15	pepaya15	174	187	6	27	11
16	pepaya16	195	160	100	21	9
17	pepaya17	169	180	7	30	14
18	pepaya18	214	192	6	27	13
19	pepaya19	190	187	10	31	15
20	pepaya20	209	185	19	29	13

Pada **Tabel 3** merupakan hasil yang didapat dari pakar terkait kualitas pepaya tersebut.

Tabel 3. Hasil Penilaian Pakar

No	Nama	Hasil Pakar	Gambar
1	pepaya01	Bagus	
2	pepaya02	Jelek	
3	pepaya03	Bagus	
4	pepaya04	Jelek	
5	pepaya05	Jelek	
6	pepaya06	Bagus	
7	pepaya07	Bagus	

No	Nama	Hasil Pakar	Gambar
8	pepaya08	Jelek	
9	pepaya09	Sedang	
10	pepaya10	Jelek	
11	pepaya11	Jelek	
12	pepaya12	Jelek	
13	pepaya13	Sedang	
14	pepaya14	Jelek	
15	pepaya15	Bagus	

No	Nama	Hasil Pakar	Gambar
16	pepaya16	Jelek	
17	pepaya17	Bagus	
18	pepaya18	Bagus	
19	pepaya19	Bagus	
20	pepaya20	Jelek	

Pada **Tabel 4** merupakan perbandingan hasil pakar dan hasil sistem menggunakan metode defuzifikasi *Centroid of Area* (COA). Terdapat 15 dari 20 pepaya yang diklasifikasikan dengan benar.

Tabel 4. Perbandingan Hasil Pakar dan Hasil Sistem Menggunakan Metode Defuzifikasi COA

No	Nama	COA	Hasil Sistem	Hasil Pakar
1	pepaya01	8,60	Bagus	Bagus
2	pepaya02	1,38	Jelek	Jelek
3	pepaya03	1,35	Jelek	Bagus
4	pepaya04	8,62	Bagus	Jelek
5	pepaya05	1,23	Jelek	Jelek
6	pepaya06	8,62	Bagus	Bagus
7	pepaya07	8,59	Bagus	Bagus
8	pepaya08	1,26	Jelek	Jelek
9	pepaya09	1,30	Jelek	Sedang
10	pepaya10	1,40	Jelek	Jelek

No	Nama	COA	Hasil Sistem	Hasil Pakar
11	pepaya11	1,38	Jelek	Jelek
12	pepaya12	1,38	Jelek	Jelek
13	pepaya13	3,28	Sedang	Sedang
14	pepaya14	1,38	Jelek	Jelek
15	pepaya15	8,64	Bagus	Bagus
16	pepaya16	8,62	Bagus	Jelek
17	pepaya17	8,64	Bagus	Bagus
18	pepaya18	8,72	Bagus	Bagus
19	pepaya19	8,64	Bagus	Bagus
20	pepaya20	8,65	Bagus	Jelek

Pada **Tabel 5** merupakan perbandingan hasil pakar dan hasil sistem menggunakan metode defuzifikasi *Bisector of Area* (BOA). Terdapat 15 dari 20 pepaya yang diklasifikasikan dengan benar.

Tabel 5. Perbandingan Hasil Pakar dan Hasil Sistem Menggunakan Metode Defuzifikasi BOA

No	Nama	BOA	Hasil Sistem	Hasil Pakar
1	pepaya01	8,6	Bagus	Bagus
2	pepaya02	1,4	Jelek	Jelek
3	pepaya03	1,3	Jelek	Bagus
4	pepaya04	8,6	Bagus	Jelek
5	pepaya05	1,2	Jelek	Jelek
6	pepaya06	8,6	Bagus	Bagus
7	pepaya07	8,6	Bagus	Bagus
8	pepaya08	1,2	Jelek	Jelek
9	pepaya09	1,3	Jelek	Sedang
10	pepaya10	1,4	Jelek	Jelek
11	pepaya11	1,4	Jelek	Jelek
12	pepaya12	1,4	Jelek	Jelek
13	pepaya13	3,2	Sedang	Sedang
14	pepaya14	1,4	Jelek	Jelek
15	pepaya15	8,6	Bagus	Bagus
16	pepaya16	8,6	Bagus	Jelek
17	pepaya17	8,6	Bagus	Bagus
18	pepaya18	8,7	Bagus	Bagus
19	pepaya19	8,6	Bagus	Bagus
20	pepaya20	8,6	Bagus	Jelek

Pada **Tabel 6** merupakan perbandingan hasil pakar dan hasil sistem menggunakan metode defuzifikasi MOM. Terdapat 15 dari 20 pepaya yang diklasifikasikan dengan benar

Tabel 6. Perbandingan Hasil Pakar dan Hasil Sistem Menggunakan Metode Defuzifikasi MOM

No	Nama	MOM	Hasil Sistem	Hasil Pakar
1	pepaya01	8,60	Bagus	Bagus
2	pepaya02	1,38	Jelek	Jelek
3	pepaya03	1,35	Jelek	Bagus
4	pepaya04	8,62	Bagus	Jelek
5	pepaya05	1,23	Jelek	Jelek
6	pepaya06	8,62	Bagus	Bagus
7	pepaya07	8,59	Bagus	Bagus
8	pepaya08	1,26	Jelek	Jelek
9	pepaya09	1,30	Jelek	Sedang
10	pepaya10	1,40	Jelek	Jelek
11	pepaya11	1,38	Jelek	Jelek
12	pepaya12	1,38	Jelek	Jelek
13	pepaya13	3,28	Sedang	Sedang
14	pepaya14	1,38	Jelek	Jelek
15	pepaya15	8,64	Bagus	Bagus
16	pepaya16	8,7	Bagus	Jelek
17	pepaya17	8,75	Bagus	Bagus
18	pepaya18	8,95	Bagus	Bagus
19	pepaya19	8,75	Bagus	Bagus
20	pepaya20	8,75	Bagus	Jelek

Pada **Tabel 7** merupakan perbandingan hasil pakar dan hasil sistem menggunakan metode defuzifikasi LOM. Terdapat 14 dari 20 pepaya yang diklasifikasikan dengan benar.

Tabel 7. Perbandingan Hasil Pakar dan Hasil Sistem Menggunakan Metode Defuzifikasi LOM

No	Nama	LOM	Hasil Sistem	Hasil Pakar
1	pepaya01	10	Bagus	Bagus
2	pepaya02	2,5	Jelek	Jelek
3	pepaya03	2,5	Jelek	Bagus
4	pepaya04	10	Bagus	Jelek
5	pepaya05	1,9	Jelek	Jelek
6	pepaya06	10	Bagus	Bagus
7	pepaya07	10	Bagus	Bagus
8	pepaya08	2	Jelek	Jelek
9	pepaya09	2,2	Jelek	Sedang
10	pepaya10	2,6	Jelek	Jelek
11	pepaya11	2,5	Jelek	Jelek
12	pepaya12	2,5	Jelek	Jelek
13	pepaya13	2,7	Jelek	Sedang
14	pepaya14	2,5	Jelek	Jelek
15	pepaya15	10	Bagus	Bagus

No	Nama	LOM	Hasil Sistem	Hasil Pakar
16	pepaya16	10	Bagus	Jelek
17	pepaya17	10	Bagus	Bagus
18	pepaya18	10	Bagus	Bagus
19	pepaya19	10	Bagus	Bagus
20	pepaya20	10	Bagus	Jelek

Pada **Tabel 8** merupakan perbandingan hasil pakar dan hasil sistem menggunakan metode defuzifikasi SOM. Terdapat 14 dari 20 pepaya yang diklasifikasikan dengan benar.

Tabel 8. Perbandingan Hasil Pakar dan Hasil Sistem Menggunakan Metode Defuzifikasi SOM

No	Nama	SOM	Hasil Sistem	Hasil Pakar
1	pepaya01	7,4	Bagus	Bagus
2	pepaya02	0	Jelek	Jelek
3	pepaya03	0	Jelek	Bagus
4	pepaya04	7,4	Bagus	Jelek
5	pepaya05	0	Jelek	Jelek
6	pepaya06	7,4	Bagus	Bagus
7	pepaya07	7,3	Bagus	Bagus
8	pepaya08	0	Jelek	Jelek
9	pepaya09	0	Jelek	Sedang
10	pepaya10	0	Jelek	Jelek
11	pepaya11	0	Jelek	Jelek
12	pepaya12	0	Jelek	Jelek
13	pepaya13	0	Jelek	Sedang
14	pepaya14	0	Bagus	Jelek
15	pepaya15	7,5	Bagus	Bagus
16	pepaya16	7,4	Bagus	Jelek
17	pepaya17	7,5	Bagus	Bagus
18	pepaya18	7,9	Bagus	Bagus
19	pepaya19	7,5	Bagus	Bagus
20	pepaya20	7,5	Jelek	Jelek

Kemudian dilakukan perhitungan untuk mendapatkan tingkat akurasi penentuan kualitas terhadap data uji menggunakan *Confusion Matrix* seperti **Tabel 9**, **Tabel 10**, **Tabel 11**, **Tabel 12** dan **Tabel 13**.

Pada **Tabel 9** merupakan *confusion matrix* untuk metode defuzifikasi menggunakan COA. Pada **Tabel 9** dapat dilihat bahwa rata-rata akurasi 83%. Akurasi untuk jelek 75%, akurasi untuk sedang 95% dan akurasi untuk bagus 80%.

Tabel 9. Hasil *Confusion Matrix* Metode Defuzifikasi COA

	TP	FP	FN	TN	Acc	P	R
Jelek	7	2	3	8	75	78	70
Sedang	1	0	1	18	95	100	50
Bagus	7	3	1	9	80	70	88
Rata-rata					83	83	69

Pada **Tabel 10** merupakan *confusion matrix* untuk metode defuzifikasi menggunakan BOA. Pada Tabel 10 dapat dilihat bahwa rata-rata akurasi 83%. Akurasi untuk jelek 75%, akurasi untuk sedang 95% dan akurasi untuk bagus 80%.

Tabel 10. Hasil *Confusion Matrix* Metode Defuzifikasi BOA

	TP	FP	FN	TN	Acc	P	R
Jelek	7	2	3	8	75	78	70
Sedang	1	0	1	18	95	100	50
Bagus	7	3	1	9	80	70	88
Rata-rata					83	83	69

Pada **Tabel 11** merupakan *confusion matrix* untuk metode defuzifikasi menggunakan MOM. Pada **Tabel 11** dapat dilihat bahwa rata-rata akurasi 82%. Akurasi untuk jelek 70%, akurasi untuk sedang 95% dan akurasi untuk bagus 80%.

Tabel 11. Hasil *Confusion Matrix* Metode Defuzifikasi MOM

	TP	FP	FN	TN	Acc	P	R
Jelek	7	3	3	7	70	70	70
Sedang	1	1	0	18	95	50	0
Bagus	7	3	1	9	80	70	88
Rata-rata					82	63	53

Pada **Tabel 12** merupakan *confusion matrix* untuk metode defuzifikasi menggunakan LOM. Pada **Tabel 12** dapat dilihat bahwa rata-rata akurasi 80%. Akurasi untuk jelek 70%, akurasi untuk sedang 90% dan akurasi untuk bagus 80%.

Tabel 12. Hasil *Confusion Matrix* Metode Defuzifikasi LOM

	TP	FP	FN	TN	Acc	P	R
Jelek	7	3	3	7	70	70	70
Sedang	0	0	2	18	90	0	0
Bagus	7	3	1	9	80	70	88
Rata-rata					80	47	53

Pada **Tabel 13** merupakan *confusion matrix* untuk metode defuzifikasi menggunakan SOM. Pada **Tabel 13** dapat dilihat bahwa rata-rata akurasi 80%. Akurasi untuk jelek 70%, akurasi untuk sedang 90% dan akurasi untuk bagus 80%.

Tabel 13. Hasil *Confusion Matrix* Metode Defuzifikasi SOM

	TP	FP	FN	TN	Acc	P	R
Jelek	7	3	3	7	70	70	70
Sedang	0	0	2	18	90	0	0
Bagus	7	3	1	9	80	70	88
Rata-rata				80	47	53	

IV. KESIMPULAN

Akurasi tertinggi yang didapat yaitu 75% dengan menggunakan metode defuzifikasi *Centroid*, *Bisector* dan *MOM*. Metode defuzifikasi *LOM* dan *SOM* memberikan hasil sebesar 70%. Dengan menggunakan *confusion matrix* dapat dilihat bahwa akurasi secara rata-rata 80% sampai 83%.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] B. A. Bakar and R. Ratnawati, “Petunjuk Teknis Budidaya Pepaya,” *Balai Pengkaj. Teknol. Pertan. Aceh*, p. 35, 2017.
- [2] S. N. Usmanyani, E. Basuki, and I. W. S. Yasa, “PENGGUNAAN KALIUM PERMANGANAT (KMnO₄) PADA PENYIMPANAN BUAH PEPAYA CALIFORNIA (Carica papaya L.) [The Use of Potassium Permanganate (KMnO₄) On Shelf Life of California’s Papaya (Carica papaya L.)],” *J. Ilmu dan Teknol. Pangan*, vol. 1, no. 2, pp. 48–55, 2015.
- [3] T. Sutojo, E. Mulyanto, and V. Suhartono, *Kecerdasan Buatan*. Yogyakarta: Andi Offset, 2011.
- [4] P. N. Andono and T. Sutojo, *Pengolahan citra digital*. Penerbit Andi, 2017.
- [5] S. A. Syakry, M. Mulyadi, and Z. K. Simbolon, “Buah Menggunakan Fuzzy C-Means (Fcm) Clustering,” *J. Penelit. Tek. Inform.*, vol. 7, no. 2, pp. 150–169, 2015, doi: <https://doi.org/10.29103/techsi.v7i2.199>.
- [6] S. S. A. Syakry and M. Mulyadi, “Analisis Tingkat Kandungan Nilai Warna untuk Penentuan Tingkat Kematangan pada Citra Buah Papaya callina,” *J. Ilm. Elit. ELEKTRO*, vol. 4, pp. 31–37, 2013.
- [7] N. Febriany, F. Agustina, and R. Marwati, “Aplikasi Metode Fuzzy Mamdani Dalam Penentuan Status Gizi Dan Menggunakan Software Matlab,” *J. EurekaMatika*, vol. 5, no. 1, pp. 84–96, 2017.
- [8] B. Fechera, J. Kustija, and S. Elvyanti, “Optimasi Penggunaan Membership Function Logika Fuzzy Pada Kasus Identifikasi Kualitas Minyak Transformator.,” *ELECTRANS*, vol. 204, no. 2, pp. 27–35, 2012.
- [9] R. Munarto, E. Permata, and R. Salsabilla, “Klasifikasi Kualitas Biji Jagung Manis Berdasarkan Fitur Warna Menggunakan Fuzzy Logic,” *Simp. Nas. RAPI XIII - 2014 FT UMS*, pp. 5–12, 2014.
- [10] J. Nasir and J. Suprianto, “Analisis Fuzzy Logic Menentukan Pemilihan Motor Honda dengan Metode Mamdani,” *J. Edik. Inform.*, vol. 3, no. 2, pp. 177–187, 2017, doi: [10.22202/jei.2017.v3i2.1962](https://doi.org/10.22202/jei.2017.v3i2.1962).
- [11] S. N. Budiman and H. Tjandrasa, “Sistem Pengukuran Mutu Buah Mangga Berdasarkan Kematangan, Ukuran dan Area Bercak Menggunakan Fuzzy Inference System,” *Inspir. J. Teknol. Inf. dan Komun.*, vol. 7, no. 1, pp. 10–20, 2017, doi: [10.35585/inspir.v7i1.2432](https://doi.org/10.35585/inspir.v7i1.2432).
- [12] R. Pandey, N. Gamit, and S. Naik, “A novel non-destructive grading method for Mango (Mangifera Indica L.) using fuzzy expert system,” in *2014 International Conference on Advances in Computing, Communications and Informatics (ICACCI)*, 2014, pp. 1087–1094, doi: [10.1109/ICACCI.2014.6968366](https://doi.org/10.1109/ICACCI.2014.6968366).
- [13] A. Wirawan and A. Azhari, “Implementasi Metode Fuzzy-Mamdani untuk Menentukan Jenis Ikan Konsumsi Air Tawar Berdasarkan Karakteristik Lahan Budidaya Perikanan,” *Bimipa*, vol. 24, no. 1, pp. 29–38, 2014.
- [14] F. Y. Mulato, “KLASIFIKASI KEMATANGAN BUAH JAMBU BIJI MERAH (Psidium Guajava) DENGAN MENGGUNAKAN MODEL FUZZY,” Universitas Negeri Yogyakarta, 2015.
- [15] H. Jiawei, M. Kamber, and J. Pei, *Data Mining: Concepts and Techniques*. Morgan Kaufmann, 2011.