

# Alternatif Rancangan Alat Panggang Kue Balok Ramah Lingkungan Menggunakan Liquefied Petroleum Gas (LPG)

**Dwi Novirani, Hari Adianto, Ricky Januar E**  
Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung  
Email: dwinovirani@gmail.com

## **ABSTRAK**

*Perancangan alat panggang Kue Balok ramah lingkungan berbahan bakar gas, perlu dilakukan karena penjual Kue Balok di Kota Bandung masih menggunakan alat panggang dengan bahan bakar arang, yang mempunyai kekurangan seperti pembakaran awal yang membutuhkan waktu lama, sisa pembakaran arang seperti asap dan debu yang mengandung karsinogen, yang buruk untuk kesehatan, sehingga kekurangan tersebut harus dihilangkan supaya lebih bersih aman dan nyaman, dan diharapkan dapat digunakan di restoran, mall dan acara pernikahan. Alternatif perancangan ini menggunakan metode VDI 2222.*

**Kata kunci:** Perancangan, Alat Panggang, Kue Balok, Gas, ramah lingkungan.

## **ABSTRACT**

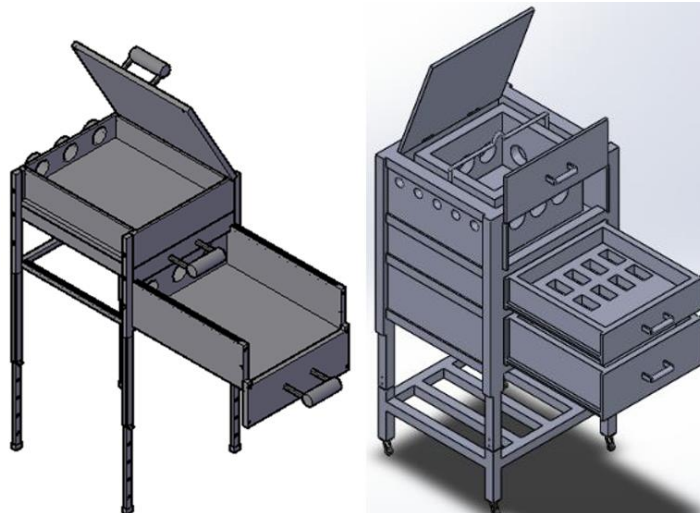
*The design of green Kue Balok baking equipment fueled by gas needs to be made because the cake seller in Bandung still uses the baking tools with fueled by charcoal, which has shortcomings such as charcoal burning which takes a long time, charcoal residue such as smoke and dust which contain carcinogen materials , which is bad for health, so it must be eliminated in order to make it more secure and comfortable, and is expected to be used in restaurants, malls and weddings. This designing alternative uses the VDI 2222 method.*

**Keywords:** Design, Baking Equipment, Kue Balok, Gas, Green

## 1. PENDAHULUAN

Pedagang Kue Balok di Kota Bandung masih menggunakan alat sederhana yang menggunakan bahan bakar arang, dengan menggunakan perancangan menurut Ulrich et al., 2001 [1] maka dirancang alat panggang Kue Balok oleh Liansari et al., 2016 [2] yang menghasilkan sebuah rancangan *Blue Print* yang Ergonomis menurut Damayanti et al., 2000 [3]

Alat panggang tersebut kemudian dibuat *prototypenya* oleh Novirani et al., 2016 [4] yang *portable* dan dilakukan uji fungsi dengan melihat proses disain mekanik menurut Ulman et al., 2010 [5] dan Budynas et al., 2006 [6] yang berguna untuk penyempurnaan rancangan awal, kemudian dilakukan beberapa perubahan pada alat panggang tersebut, antara lain pada tempat arang bagian atas di buatkan *Tray* supaya dapat diangkat dan dipindahkan dengan mudah menurut Khurmi et al., 2005 [7] saat proses penyalaan arang serta mempercepat penyalaan awal bara api, namun masih memiliki kendala seperti penyalaan arang yang memerlukan waktu cukup lama dan menghasilkan abu dari arang yang mengandung karsinogen yang berbahaya bagi kesehatan, yang kadangkala abu tersebut bercampur dengan adonan Kue Balok yang juga beresiko kanker menurut Lawrence et al., 2012 [8]



**Gambar 1. Prototype alat panggang Kue Balok bahan bakar Arang**

Kekurangan dari alat panggang tersebut sebaiknya ditiadakan supaya lebih nyaman, bersih dan aman, sehingga dilakukan perancangan beberapa alternative alat panggang Kue Balok yang berbahan bakar *Liquefied Petroleum Gas* (LPG), untuk menggantikan proses pembakaran dengan arang, yang tidak menimbulkan sisa pembakaran berupa asap dan debu arang, sehingga lebih mudah pengoperasiaannya serta lebih higienis dan dapat dipergunakan di restoran, ditempat perkawinan serta di Mall.

## 2. STUDI LITERATUR

### 2.1. Metode Perancangan

Perancangan menurut Pahl et al., 2010 [9] adalah proses yang dilakukan *architects, engineers, industrial designers* dan bidang keilmuan lain lakukan untuk menghasilkan gambaran yang dibutuhkan oleh *clients/* konsumen maupun manufaktur. Metode perancangan yang diterapkan mengacu pada metode tahapan perancangan menurut VDI 2222 (*Verein Deutsche Ingenieuer 2222*), merupakan metode perancangan sistematis terhadap desain untuk merumuskan dan mengarahkan

berbagai macam metode desain yang makin berkembang akibat kegiatan riset. Tahap-tahap perancangan yang dilakukan bisa dilihat pada Gambar 2.



Gambar 2 Tahap-tahap perancangan yang dilakukan metode VDI 2222

## 2.1. Pemanggang Gas

Pemanggang gas mempunyai system seperti kompor gas yang merupakan alat penghasil api digunakan untuk memanaskan suatu benda dengan menggunakan bahan bakar gas alam cair yang telah dikemas dalam tabung. Kompor gas sendiri memiliki cara kerja gas masuk kedalam saluran ketika katup dibuka, katup dapat dibuka dengan *ON/OFF* yang dapat disesuaikan alirannya.

## 3. PEMBAHASAN

### 3.1. Pembuatan Konsep Perancangan Alat Panggang LPG

Konsep yang digunakan dalam usulan perancangan alat panggang Kue Balok bahan bakar gas melalui tahapan-tahapan pembuatan konsep metode VDI 2222 yang digunakan untuk memperjelas pekerjaan serta dibuat daftar tuntutan, dengan tujuan perancangan yang ingin dicapai, menghasilkan desain usulan alat panggang Kue Balok

Secara garis besar menurut Monica et al., 2016 [10] yang harus dipenuhi dalam perancangan adalah pengoperasian praktis, ringan, dimensi proporsional, mudah perawatan, aman, dan harga bersaing. Dalam daftar tuntutan terdapat perancangan alat panggang Kue Balok dan material yang digunakan.

#### 1. Perancangan Alat Panggang Kue Balok

Pembuatan rancangan alat panggang Kue Balok ini bertujuan agar semakin meluasnya target penjualan kuliner khas tradisional. Alat yang sekarang memiliki kekurangan seperti sisa hasil pembakaran berupa asap yang mengganggu, debu sisa pembakaran arang, waktu yang cukup lama untuk menghasilkan Kue Balok.

#### 2. Material Alat Panggang Kue Balok

Material harus sesuai, Callister et al., 2010 [11] dan Craig et al., 2011 [12] khususnya untuk alat panggang Kue Balok perlu ditentukan agar operator dapat menggunakan alat dengan aman dan alat dapat diproduksi dan memerlukan waktu yang singkat dengan biaya seminim mungkin.

### 3.2. Tahap Perancangan Alat Panggang Kue Balok LPG

Sub bab perancangan ini terdiri dari penentuan ukuran rancangan serta perancangan alat panggang Kue Balok beserta penentuan material yang digunakan. Rancangan menggunakan ukuran *prototype* yang di buat Novirani et al., 2016 [4] dan perancangan menggunakan *tool* matriks morfologi agar dapat membuat alternatif rancangan.

#### Penentuan Ukuran Rancangan

Ukuran rancangan yang digunakan sesuai dengan *prototype* alat panggang Kue Balok yang di buat oleh Novirani et al., 2016 [4] memfokuskan hanya pada 3 dimensi saja agar tidak mengurangi ENASE dari *prototype* alat panggang kue balok, yaitu lebih ringan, dimensi lebar dan panjang yang dikurangi namun tidak mengurangi ENASE, meminimasi dimensi berarti meminimasi biaya produksi dikarenakan pengurangan penggunaan bahan. Alat yang dirancang menurut Harsokoesoemo et al., 2004 [13] akan lebih baik apabila lebih ringan, dimensi proporsional, mudah perawatan, aman, dan harga bersaing. Ditentukan perancangan dengan dimensi seperti pada tabel 1:

Tabel 1. Dimensi Alat Panggang Kue Balok

No	Dimensi	Spesifikasi (cm)
1	Panjang wadah bahan bakar	46
2	Lebar wadah bahan bakar	43
3	Tinggi wadah bahan bakar	20
4	Panjang cetakan	40
5	Lebar cetakan	37
6	Tinggi cetakan	10
7	Panjang penutup	40
8	Lebar penutup	37
9	Tinggi meja	92
10	Panjang meja	46
11	Lebar meja	43
12	Tinggi penutup	20
13	Diameter pengalih hawa panas dan asap	-

#### Perancangan Alat Panggang Kue Balok LPG

Secara garis besar rancangan alat panggang terdiri dari cetakan, rangka, ruang bakar atas, ruang bakar bawah. Perancangan dipermudah dengan membuat Matriks Morfologi alat panggang Kue Balok pada Tabel 2. yang menghasilkan rancangan alternatif, namun untuk mengoptimalkan alat maka dilakukan pengurangan pilihan komponen penyusun.

Rancangan rangka untuk model persegi pejal dan silinder pejal tidak dijadikan alternatif karena tidak sesuai dengan daftar tuntutan alat yaitu untuk menghasilkan alat yang ringan dan harga bersaing. Material persegi dan silinder pejal akan membuat alat lebih berat dan memiliki harga yang relatif lebih mahal dibanding dengan bahan hollow.

Rancangan material menurut Ashby et al., 2007 [14] dapat menggunakan alluminium maupun *stainless steel* 304, dan tidak berkorosi menurut Askeland et al., 2010 [15] yang digunakan untuk dinding permukaan alat panggang Kue Balok, penggunaan material kayu dan *iron* dihilangkan karena tidak memenuhi daftar tuntutan keamanan. Perancangan difokuskan dengan menggunakan *stainless steel* karena memenuhi standard *food grade*.

**Tabel 2. Matriks Morfologi Alat Panggang Kue Balok**

<b>Rangka</b>		
Material (A)	<i>Stainless Steel</i>	<b>A4.</b> 201
	<i>Stainless Steel</i>	<b>A5.</b> 304
	<i>Stainless Steel</i>	<b>A6.</b> 316
Model (B)	Kotak	<b>B2.</b> Hollow
	Silinder	<b>B4.</b> Hollow
<b>Dinding</b>		
Material (C)	<i>Stainless Steel</i>	<b>C4.</b> 201
	<i>Stainless Steel</i>	<b>C5.</b> 304
	<i>Stainless Steel</i>	<b>C6.</b> 316
<b>Cetakan</b>		
Material (D)	<i>Stainless Steel</i>	<b>D4.</b> 201
	<i>Stainless Steel</i>	<b>D5.</b> 304
	<i>Stainless Steel</i>	<b>D6.</b> 316
<i>Production Rate</i> (E)		<b>E1.</b> 10 Buah
<b>Ruang Bakar</b>		
Jumlah Tungku (F)		<b>F2.</b> 2 (Dua) Tungku
Jenis Tungku (G)		<b>G1.</b> Kompor Mawar/bulat
		<b>G2.</b> Silinder

Rancangan untuk tungku api yang berada didalam ruang bakar menggunakan tungku model tabung dan bulat. Tungu api mengaplikasikan model yang tersedia di penjualan komponen kompor, sehingga pembuatan alat panggang kue balok tidak melakukan *casting* tersendiri untuk model tungku. Jumlah tungku memungkinkan diaplikasikan berjumlah satu atau dua tungku.

Semua alternative menggunakan jalur pipa yang diaplikasikan agar dapat menggunakan satu buah tabung gas, berukuran setengah inchi sesuai pipa yang banyak disediakan supplier untuk bahan perakitan kompor gas. Proses pembuatan jalur dengan pipa berbahan *cooper*/tembaga dengan proses *assembly* dan *welding* pada beberapa bagiannya. Dirancang agar hanya memerlukan satu tabung gas berukuran kecil yang dapat diletakkan pada bagian bawah agar menghemat ruang dan mudah untuk pengoperasiannya apa bila gas habis atau perlu di lepaskan. Tabung gas yang direkomendasikan adalah tabung gas 3kg karena menyesuaikan ruang yang ada pada alat panggang. Regulator adalah jenis regulator yang biasa dan umum yang digunakan pada alat panggang Kue Balok ini, dan menggunakan roda pada kakinya agar mudah dipindahkan serta kakinya dapat dinaik turunkan.

Alternatif yang beragam dapat dihasilkan untuk menghasilkan alat panggang Kue Balok yang berbahan bakar LPG, untuk itu dilakukan pengurangan pilihan sesuai kriteria, sehingga dapat terfokus pada alternatif yang terbaik. Hasil diskusi dengan para pemakai alat Kue Balok didapatkan tiga kombinasi rancangan konsep yang mengacu pada tabel 2 Matriks morfologi alat panggang Kue Balok yaitu

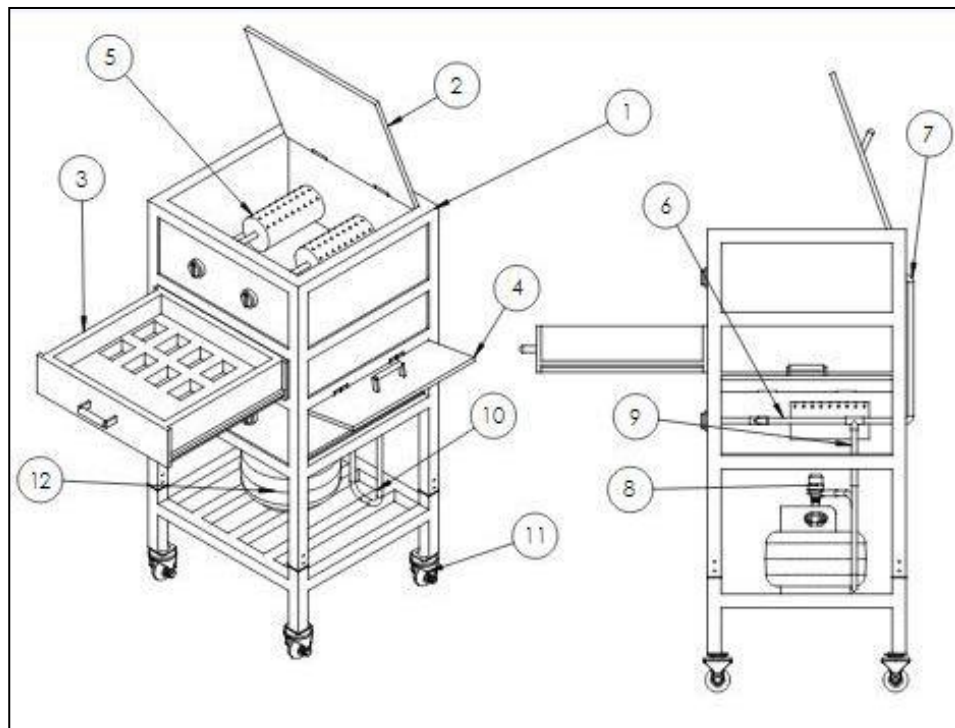
Rancangan 1 = A4 + B2 + C4 + D5 + E1 + F2 + G2, Rancangan 2 = A6 + B4 + C6 + D5 + E1 + F2 + G1, dan Rancangan 3 = A5 + B2 + C5 + D5 + E1 + F2 + G1, dengan gambar teknik yang menggunakan *AutoCAD* 2011, Omura 2010 [16]

### A. Rancangan 1

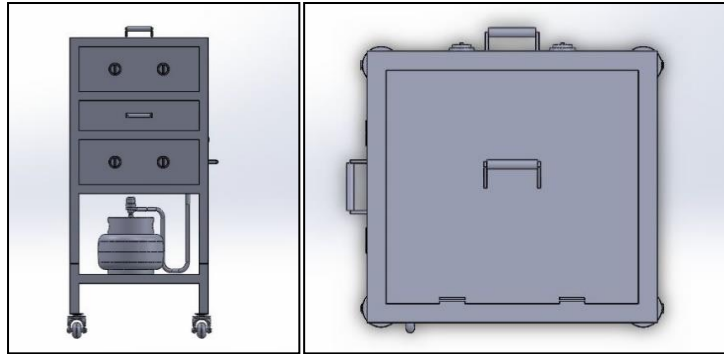
Pengembangan konsep produk menggunakan gabungan dimensi A4 + B2 + C4 + D5 + E1 + F2 + G2 dengan pada Gambar 3 dan Tabel 3 *Bill Of Material Table* dan keterangan bahan yang merupakan rancangan 1 yang memiliki dua tungku dengan bentuk silinder, sudah dapat memenuhi syarat dengan memasak Kue Balok dengan lebih cepat dibandingkan menggunakan satu tungku. Tungku bakar menggunakan model silinder yang juga terdapat pada *supplier* komponen kompor, sehingga dapat memperkecil biaya, Ada empat roda untuk mempermudah pergerakan dan memiliki *frame* silinder pada setiap bagiannya. Dirancang agar hanya memerlukan satu tabung gas.

Tabel 3. *Bill Of Material Table* Rancangan 1

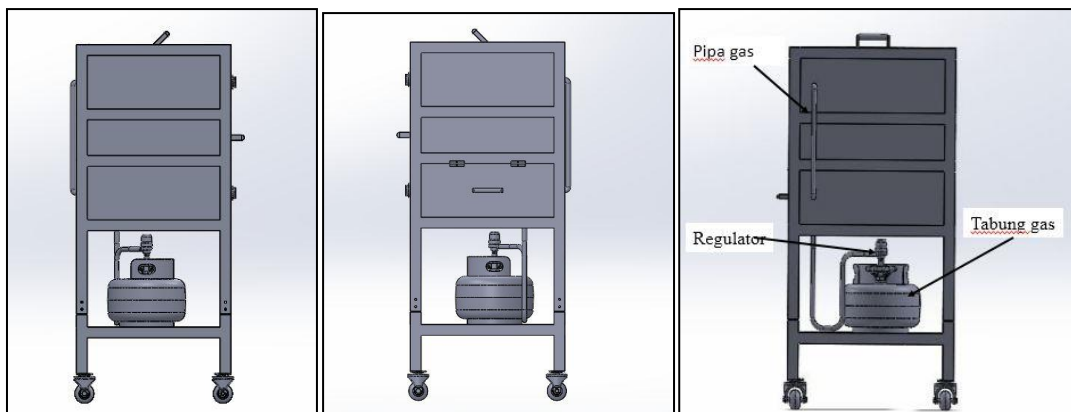
<b>BOM TABLE</b>			
<b>ITEM NO.</b>	<b>PART</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QTY.</b>
1	Frame	Stainless Steel	1
2	Top Cover	Stainless Steel	1
3	Coal Drawer	Stainless Steel	1
4	Side Cover	Stainless Steel	1
5	Furnace	Alumunium	4
6	Main Gas Pipe	Copper	2
7	Pipe to Gas	Copper	1
8	Regulator	Brass	1
9	T Pipe	Copper	1
10	Hose	Rubber	1
11	Caster Wheel	Rubber	4
12	LPG case	Iron	1



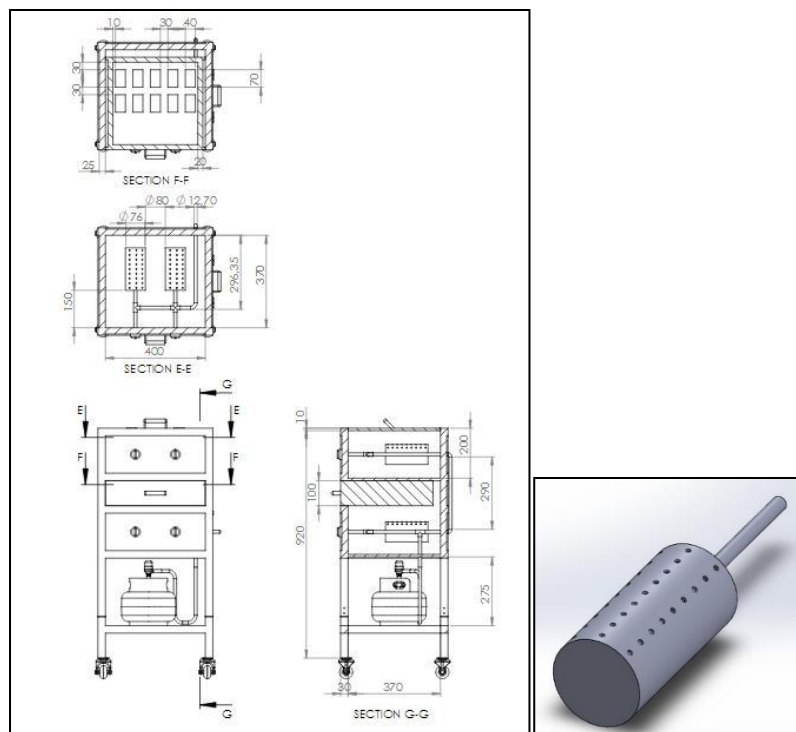
Gambar 3. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 1



Gambar 4. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 1 Tampak Depan dan Tampak Atas



Gambar 5 Alat Panggang Kue Balok Rancangan 1 Tampak Samping Kiri, Samping Kanan dan Belakang



Gambar 6. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 1 Tungku Silinder

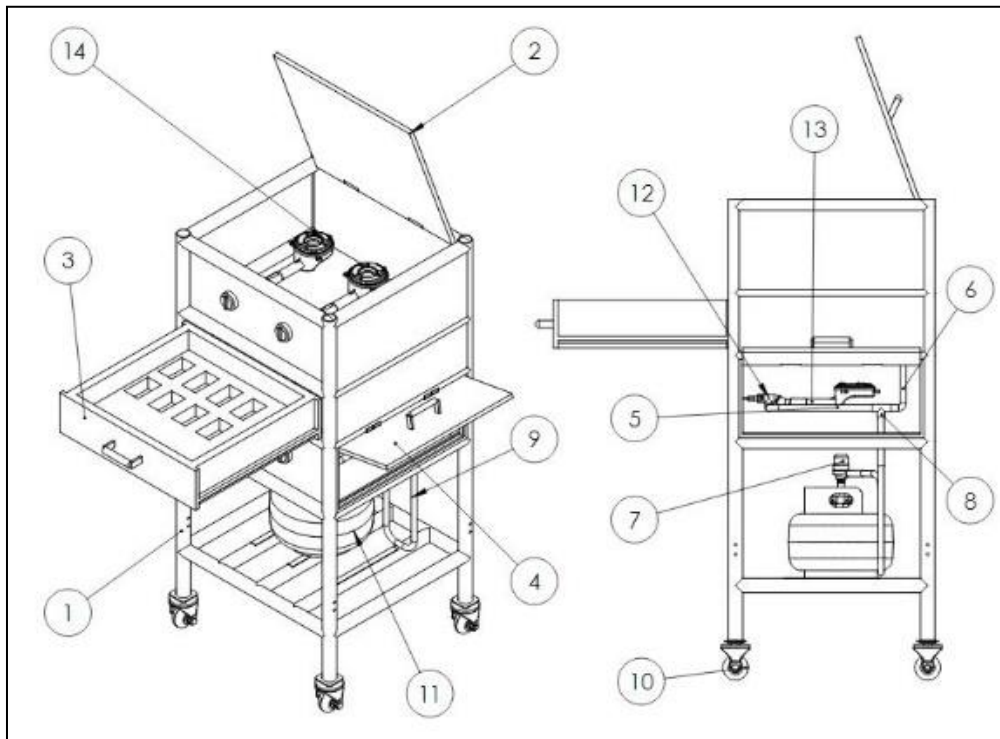
## B. Rancangan 2

Pengembangan konsep produk menggunakan gabungan dimensi A6 + B4 + C6 + D5 + E1 + F2 + G1 merupakan rancangan Produk 2 memiliki dua tungku, diharapkan lebih cepat dibandingkan menggunakan satu tungku, digunakan model bulat yang ada di pasaran untuk minimasi biaya

Ada roda untuk *moveable*. Rancangan ini memiliki *frame* silinder pada setiap bagiannya. Dirancang agar hanya memerlukan satu tabung gas. terdapat pada Gambar 7 dan Tabel 4 *Bill Of Material Table* beserta keterangan bahan.

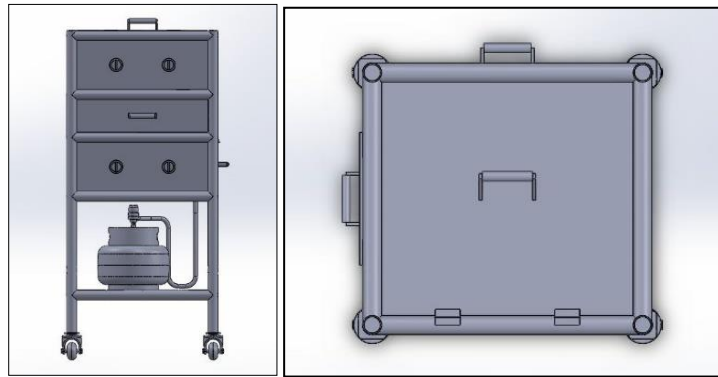
Tabel 4. *Bill Of Material Table* Rancangan 2

<b>BOM TABLE</b>			
<b>ITEM NO.</b>	<b>PART</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QTY.</b>
1	Frame Pipa	Stainless Steel	1
2	Top Cover	Stainless Steel	1
3	Coal Drawer	Stainless Steel	1
4	Side Cover	Stainless Steel	1
5	Main Gas Pipe	Copper	2
6	Pipe to Gas	Copper	1
7	Regulator	Brass	1
8	T Pipe	Copper	1
9	Hose	Rubber	1
10	Caster Wheel	Rubber	4
11	LPG case	Iron	1
12	Pemantik	Iron	4
13	Ujung Saluran Gas	Alumunium	4
14	Burner	iron	4

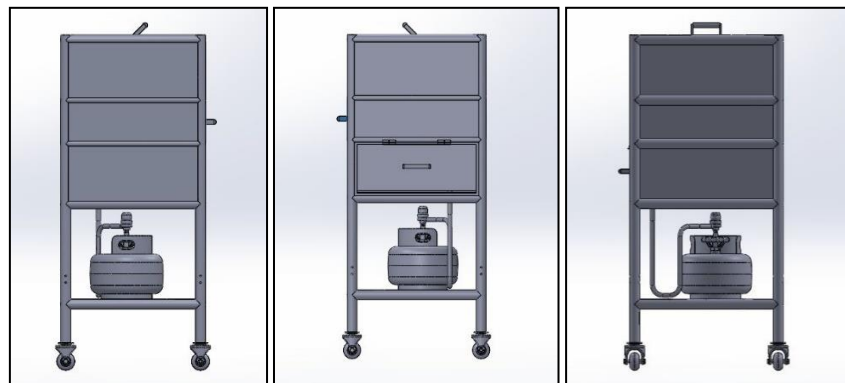


Gambar 7. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 2

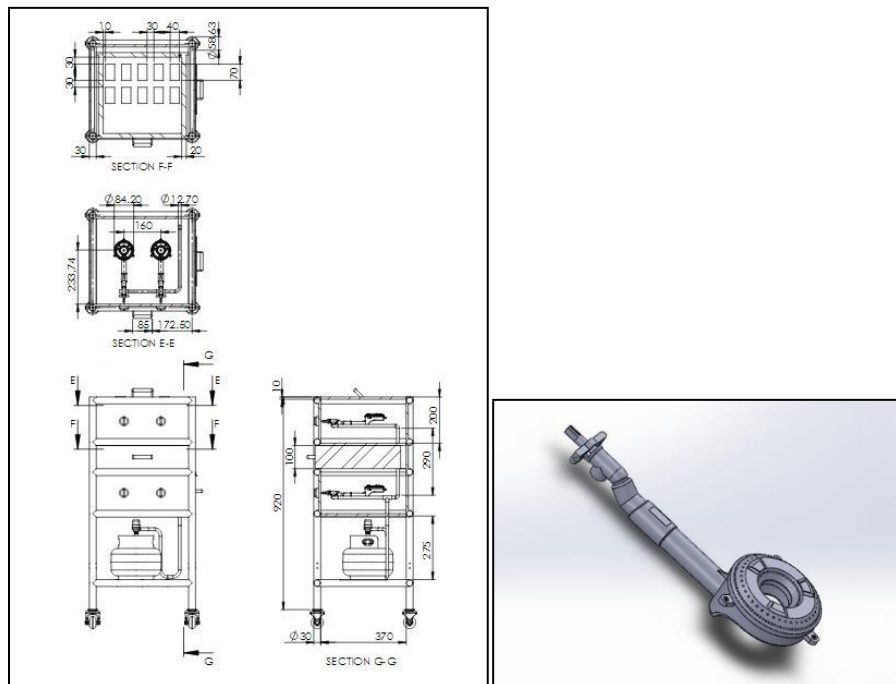




Gambar 8. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 2 Tampak Depan dan Tampak Atas



Gambar 9. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 2 Tampak Samping Kiri, Tampak Samping Kanan dan Tampak Belakang



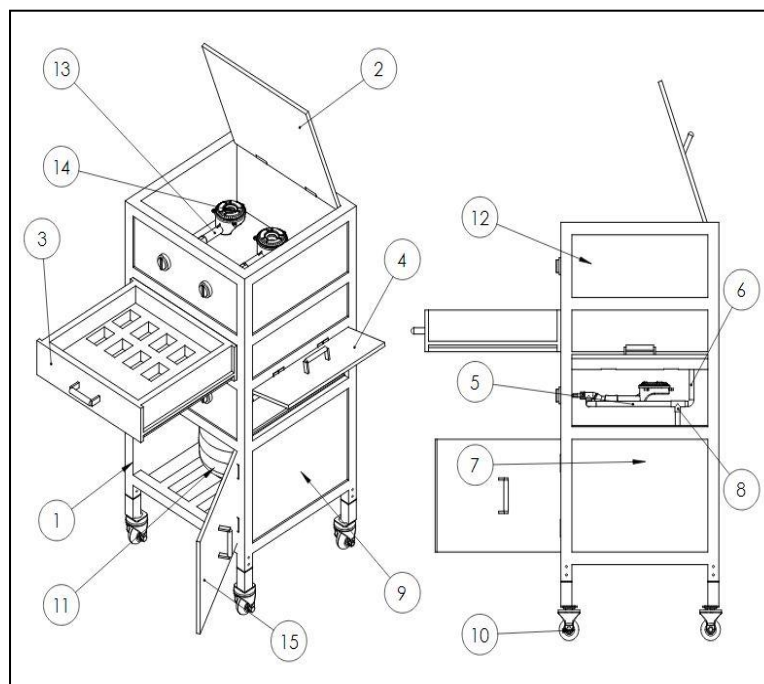
Gambar 10. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 2 dan Tungku Bulat

### C. Rancangan 3

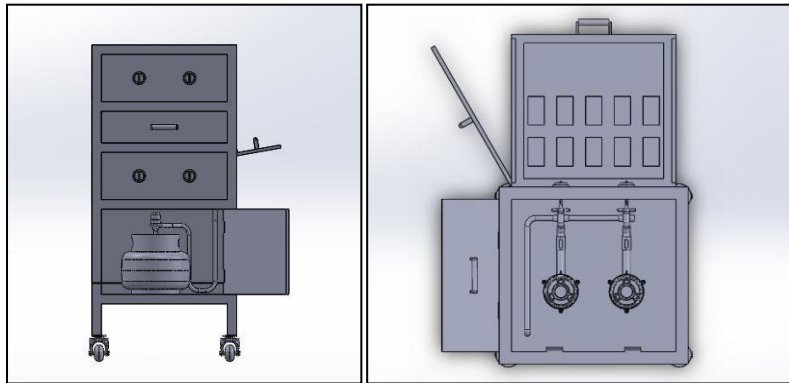
Pengembangan konsep produk menggunakan gabungan dimensi A5 + B2 + C5 + D5 + E1 + F2 + G1 rancangan 3 memiliki 2 tungku berbentuk bulat. Rancangan ini memiliki *frame* persegi pada setiap bagiannya. Ada roda untuk *moveable*. Rancangan ini memiliki *frame* silinder pada setiap bagiannya. Dirancang agar hanya memerlukan satu tabung gas. Tabung gas diletakan pada sebuah laci dibagian bawah alat panggang, sehingga terlihat lebih rapih.pada Gambar 11 dan Tabel 5 *Bill Of Material Table*.

Tabel 5 *Bill Of Material Table* Rancangan 3

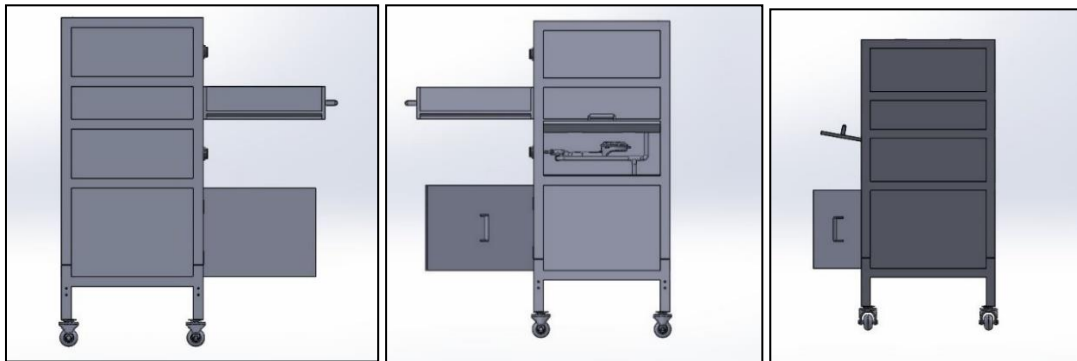
BOM TABLE			
ITEM NO.	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	Frame Pipa	Stainless Steel	1
2	Top Cover	Stainless Steel	1
3	Coal Drawer	Stainless Steel	1
4	Side Cover	Stainless Steel	1
5	Main Gas Pipe	Copper	2
6	Pipe to Gas	Copper	1
7	Regulator	Brass	1
8	T Pipe	Copper	1
9	Hose	Rubber	1
10	Caster Wheel	Plastic	4
11	LPG case	Iron	1
12	Pemantik	Iron	4
13	Ujung Saluran Gas	Alumunium	4
14	Burner	iron	4
15	Pintu Depan Laci	Stainless Steel	



Gambar 11. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 3

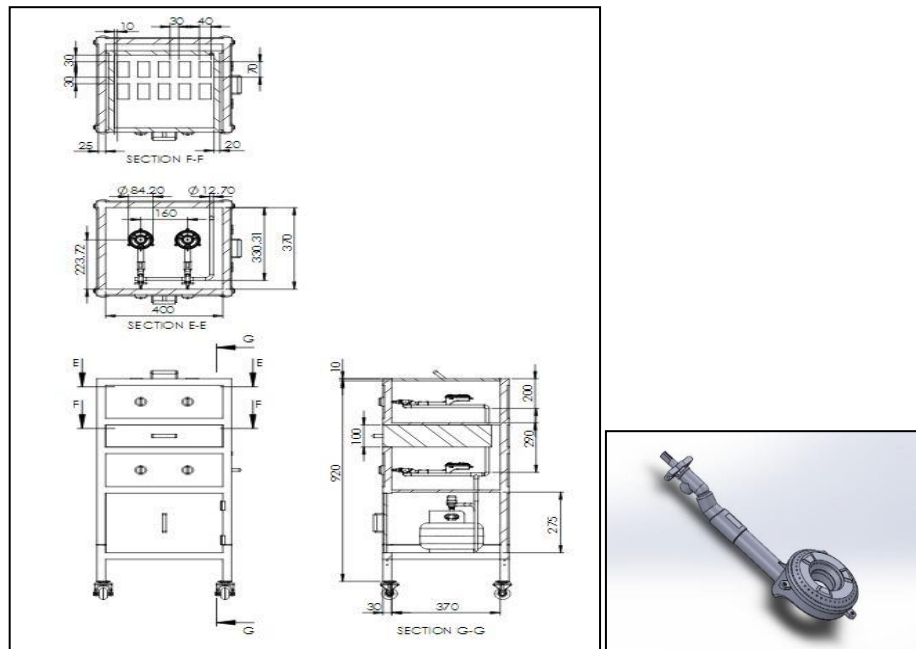


**Gambar 12. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 3 Tampak Depan dan Tampak Atas**



**Gambar 13. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 3 Tampak Samping Kiri, Tampak Samping Kanan, Tampak Belakang**

Tabung gas diletakan didalam sebuah laci, sehingga alat panggang menjadi lebih rapih.



**Gambar 14. Alat Panggang Kue Balok Rancangan 3 dan Tungku Bulat.**

#### 4. KESIMPULAN DAN SARAN

##### a. Kesimpulan

Terdapat tiga alternatif rancangan alat panggang Kue Balok ramah lingkungan karena berbahan bakar gas, yang belum dilakukan konfirmasi atribut alat yang dirancang ke *end user* dan belum diuji fungsikan, sehingga belum bisa di tentukan rancangan yang paling optimal

##### b. Saran

Sebaiknya dilakukan pembuatan *prototype* dan konfirmasi atribut produk ke pemakai alat atau *end user* serta uji fungsi untuk menentukan rancangan yang paling baik.

#### DAFTAR PUSTAKA

- [1] Ulrich, Karl T. dan Eppinger, Staven D. 2001. *Perancangan Dan Pengembangan Produk*. Jakarta: Salemba Teknika.
- [2] [Journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/article/view/2212/1999-tahun](http://Journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/article/view/2212/1999-tahun) 2016 *Rancangan Blueprint Alat Cetak Kue Balok yang Ergonomis dengan Metode Ergonomic Function Deployment*
- [3] Damayanti., K.A, 2000. *Ergonomic Function Deployment Sebuah Pengembangan Dari Quality Function Deployment*.Jurnal. Surabaya. Lab APK dan Ergonomi Universitas Kristen Petra.
- [4] Novirani, Dwi dan Permata, Gita (2016), “Perancangan *Prototype* Alat Cetak Kue Balok yang Ergonomis menggunakan Metode *Ergonomic Function Deployment* (EFD)”
- [5] Ullman, D.G. (2010), “ *The Mechanical Design Process*”, Published by McGraw-Hill, A business unit of The McGraw-Hill Companies, Inc., 1221 Avenue of the Americas, New York, NY 10020, Four Edition, pp81-91
- [6] Budynas, RG. And J Keith Nisbett, J,K, (2006), “*Shigley’s Mechanical Engineering Design*”, 8<sup>th</sup> Edition in SI Units, The Mc Graw-Hill Companies, Inc. pp. 71-118.
- [7] Khurmi, R.S, and Gupta, J.K.(2005), “*A Text Book of Machine Design*”, Eurasia Publishing House, Ram Nagar, New Delhi, 14<sup>th</sup> Revised Edition, pp.281-676.
- [8] Lawrence Gyansah, *Design, Construction and Modeling of a Mechanical Portable Barbecue Machine*, [globaljournals.org/GJRE\\_Volume12/5](http://globaljournals.org/GJRE_Volume12/5) (2012)
- [9] Pahl, G., Beitz, W. (2010). *VDI Guideline 2222, Systematic approach to the development and design of technical system and products*. Verein Deutscher Ingenieure. Berlin: Beuth Verlag.
- [10] Monica, Lenny (2016) *Perancangan Pemanggang untuk Penjual Sate di Pujasera dan Festival Makanan*. Undergraduate thesis ubaya, Surabaya 2016
- [11] Callister, Jr. W.D. and Rethwish, D.G.(2010), “*Material Science and Engineering-An Itroudction*”, Eighth Edition, Jphn Willey &Son, Inc. River Street, Hoboken, NJ. Pp. 1-800
- [12] Craig, JR, R.R (2011), “*Mechanics of Material*”, John Wiley & Sons, Inc., USA, Third Edition, pp.22-61
- [13] Harsokoesoemo, H. Darmawan (2004). *Pengantar Perancangan Teknik (Perancangan Produk)*. Edisi Kedua. Bandung: Penerbit ITB.
- [14] Ashby, M., Shercliff, H. and Cebon, D (2007), “*Materials, Engineering, Science, Processing and Design*”, Published by Elsevier Ltd., UK, pp. 1-500.
- [15] Askeland, D.R., Fulay, P.P., and Wright, W.J. (2010), “*The Science and Engineering of Mterials*”, Cengage Learning, 200 First Stamford Place, Suite 400, Stamford, CT 06902, USA, Sixth Edition, pp 1-900.
- [16] Omura, G (2010), “*Mastering AutoCAD 2011 and AutoCad LT 201*” Wiley Publishing, Inc., Indianapolis, Indians, pp. 4-911