

STRATEGI MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MAN POWER WAREHOUSE PLANT 2&3 DENGAN METODE STANDARISASI KERJA TYPE III

(STUDI KASUS PT. MOBIL)

Mangedi Saputra

ABSTRAK

Pada penelitian ini dilakukan pengukuran beban kerja pada *man power* warehouse plant 2 & 3. Dari hasil pengukuran ini didapatkan bahwa rata-rata produktivitas beban kerja *man power* warehouse hanya mencapai 69%. Jumlah *man power* yang sebelumnya berjumlah 22 *man power* dapat dioptimalkan menjadi 17 *man power* dengan tingkat rata-rata produktivitas beban kerja yang meningkat menjadi 89%. Untuk memudahkan dalam melakukan peningkatan produktivitas *man power* maka hasil pengukuran beban kerja *man power* ini akan dibuat dalam bentuk *gentan-I*, agar memudahkan dalam proses identifikasi setiap elemen pekerjaan yang mengandung *muda*, *mura* dan *muri*. Setiap beban kerja akan dibuat dalam bentuk *yamazumi chart* untuk memudahkan dalam proses *balancing* beban kerja *man power* dan beban kerja yang berlebih dari batas waktu akan dilakukan *kaizen* agar beban kerja tidak mengalami kelebihan dari batas waktu bekerja. Beban kerja yang mengalami *balancing* baik itu pengurangan beban kerja atau penambahan, beban kerja *man power* akan di standarisasi untuk membuat beban kerja memiliki standar pengerjaan dan memudahkan *man power* dalam bekerja.

Kata kunci : produktivitas, *gentan-I*, *yamazumi chart*, *balancing*, *kaizen*, standarisasi

STRATEGI MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS MAN POWER WAREHOUSE PLANT 2&3 DENGAN METODE STANDARISASI KERJA TYPE III

(STUDI KASUS PT. MOBIL)

Mangedi Saputra

ABSTRACT

This research measured the workload on man power warehouse plant 2 and 3. From these measurement results showed that the average productivity workload of man power warehouse only reached 69%. The amount of man power which previously amounted to 22 man power can be optimized to 17 man power with the level of productivity workload which increased to 89%. To facilitate the conduct productivity increase the man power measurement results workload man power will be made in the form *gentan-I*, in order to facilitate the process of identifying all elements of the job that contains a *muda*, *mura* and *muri*. Each workload would be made in the form of *yamazumi* charts for facilitate the process of balancing the workload of man power. The excessive workloads of the deadline will be made kaizen so that the workload did not experience the advantages of working time limits. Balancing workloads experienced either a reduction or increase workload, workload man power will be standardized to make the workload standards of workmanship and facilitate the working man power.

Keywords: productivity, gentan-I, yamazumi chart, balancing, kaizen, standardization