

**ANALISIS PENILAIAN PENYEBAB RISIKO KECELAKAAN KERJA
TERJEPIT MESIN *PRESS* DAN TERKENA PECAHAN KACA DI MESIN
ROUGHING PADA PT XYZ**

Odhi Oktolori

ABSTRAK

Penelitian Ini bertujuan untuk mendapatkan risiko tertinggi dari penyebab utama risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) pada proses produksi PT XYZ dengan menggunakan metode *Fault-Tree Analysis* (FTA), *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *As Low As Reasonable Possible* (ALARP). Penelitian dimulai dari tahap identifikasi penyebab risiko dengan menggunakan FTA pada proses yang memiliki dampak kecelakaan terbesar dari historis perusahaan. Tahap berikutnya adalah menganalisis besarnya risiko yang ditimbulkan dengan menggunakan metode FMEA. Untuk mengevaluasi risiko, penelitian ini menggunakan metode ALARP sehingga didapatkan kriteria risiko yang dapat dilakukan pengendalian.

Kata kunci : Identifikasi Risiko, *Fault Tree Analysis*, *Failure Mode and Effect Analysis*, *As Low As Reasonable Possible*

**ANALISIS PENILAIAN PENYEBAB RISIKO KECELAKAAN KERJA
TERJEPIT MESIN *PRESS* DAN TERKENA PECAHAN KACA DI MESIN
ROUGHING PADA PT XYZ**

Odhi Oktolori

ABSTRACT

This research aims to get the highest risk of main causes of risk Occupational Health and Safety (K3) in the production process of PT.XYZ using The Fault Tree Analysis (FTA), Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) and As Low As Reasonable Possible (ALARP). The research starts from the stage of identifying the cause of the risk of using FTA in the process that has the greatest impact on the company's historical accident. The next step is to analyze the amount of the risk posed by using FMEA. To evaluate the risk, this research uses the ALARP method to obtain the risk criteria that can be controlled.

Key words : Identification Risk, Fault Tree Analysis, Failure Mode and Effect Analysis, As Low as Reasonable Possible