

**PENGUKURAN TINGKAT FLEKSIBILITAS *SUPPLY CHAIN*
MENGGUNAKAN METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)**

Studi Kasus CV. X

Henita Destriani Sihotang¹

ABSTRAK

Fleksibilitas *supply chain* sekarang ini sudah dinilai penting untuk diperhatikan oleh perusahaan apalagi melihat kondisi bisnis yang semakin kompetitif dan tidak pasti. Perusahaan perlu melakukan pengukuran fleksibilitas *supply chain* sehingga dapat melakukan perbaikan terhadap aspek-aspek yang masih belum maksimal kinerjanya.

Dengan menggunakan metode *Analytical Hierarchy Process* (AHP), fleksibilitas *supply chain* CV. X diukur melalui dimensi fleksibilitas persediaan dan fleksibilitas pengiriman. Hasil penelitian dengan menggunakan kuesioner perbandingan berpasangan menunjukkan bahwa tingkat fleksibilitas CV. X dinilai baik dengan nilai 71,69% (dari skala 100%). Berdasarkan penelitian yang dilakukan maka diperoleh urutan perbaikan yang harus dilakukan CV. X dimulai dari kemampuan perusahaan mengubah jumlah/tipe/tanggal jatuh tempo, kemudian memperbaiki pengaruh terhadap biaya apabila terjadi perubahan jumlah, tipe dan/atau tanggal jatuh tempo pengiriman, dan terakhir barulah perbaikan dilakukan terhadap biaya pergantian *supplier* ketersediaan gudang/*transshipment*, dan kemampuan *supplier* menghasilkan jumlah item dalam jumlah besar

Kata Kunci: *Analytical Hierarchy Process*, Fleksibilitas *Supply Chain*, *Supplier*

¹ Mahasiswa Universitas Bakrie, Program Studi Manajemen

SUPPLY CHAIN FLEXIBILITY LEVEL MEASUREMENT USING ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP) METHOD

Study Case at CV. X

Henita Destriani Sihotang

ABSTRACT

Supply chain flexibility nowadays have has been considered as an important part in a company as business condition are more competitive and uncertain. Company need to measure supply chain flexibility to make improvement in every aspect that have not operate well.

Using Analytical Hierarchy Process (AHP) method, supply chain flexibility CV. X is measured through sourcing flexibility and delivery flexibility dimension. The result using pairwise-comparison questioner show that supply chain flexibility level of CV. X is good with value 71.69% (of the scale of 100%). According to this research, the order of improvement should be begun at ability to change quantity/type/due date of delivery, then company should decrease the effect toward cost if there is a change of quantity, type, or due date of delivery, and after that supplier switching cost, warehouse/transshipment availability, and supplier capability of producing a large quantity of items have to be improved.

Keywords: Analytical Hierarchy Process, Supply Chain Flexibility, Supplier