### PEMBUATAN MAGNETIK BARIUM M-HEKSAFERIT YANG DIDOPING ION Cu

Seri Dermayu Siregar<sup>1)</sup>, Syahrul Humaidi<sup>1)</sup>, Perdamean S<sup>2)</sup>

Departemen Fisika, Universitas Sumatera Utara

Kampus Padang Bulan, Medan, 20155

Pusat Penelitian Fisika, Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia

Kawasan Puspiptek, Tangerang Selatan, 15314

\*Email: siregar.ayu19@yahoo.com

#### **ABSTRAK**

Telah dilakukan pembuatan magnet permanen Barium M-Heksaferit dengan doping ion Cu dengan formula BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub>, dimana (x = 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 % mol). Proses preparasi bahan baku mulai dari pencampuran dan penggilingan Barium Karbonat (BaCO<sub>3</sub>), Hematit (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) dan Tembaga Oksida (CuO) dengan cara wet milling dalam media aquades selama 20 jam. Campuran bahan tersebut kemudian dikeringkan pada temperatur 100°C selama 24 jam, dikalsinasi pada temperatur 1000°C dengan menggunakan tungku listrik selama 2 jam, sehingga diperoleh serbuk BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub>. Untuk membuktikan terbentuknya fasa tersebut maka perlu dianalisa dengan menggunakan XRD. Dari hasil analisa menunjukkan bahwa pada temperatur 1000°C telah terbentuknya struktur kristal Barium Heksaferit (BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub>). Selanjutnya serbuk tersebut digerus dengan mortar dan diayak hingga lolos ayakan 400 mesh, dan ditambahkan bahan perekat Celuna WE-518 sebanyak 3%wt. Pada saat proses pencetakan diberi tekanan sebesar 150 kg/cm<sup>2</sup> dalam kondisi pengaruh medan magnet sebesar 8 kG. Bentuk sampel setelah dicetak berupa disk/pelet dengan diameter 20 mm dan tebal 9 mm. Proses selanjutnya adalah sintering menggunakan tungku listrik *Thermolyn* dengan heating rate 10°C/menit, mencapai temperatur 1100°C dan ditahan pada suhu tersebut selama 2 jam. Karakterisasi yang diuji meliputi SEM/EDX, Sifat fisis (densitas dan porositas dengan metode Archimedes), sifat magnet dengan menggunakan permagraph dan struktur kristal dengan XRD. Analisis unsur pada pengujian SEM/EDX menunjukkan bahwa unsur Fe memiliki %wt terbesar (52,61%). Dan pada sampel tersebut terdeteksi adanya unsur Al sebagai pengotor. Dari kurva histerisis dapat diketahui nilai Ternyata magnet BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub> yang telah dibuat menghasilkan bulk density sekitar 3,8 – 5,2 g/cm³, porositas 1,6 – 10,7 %, kuat magnet 43,36 – 100,42 G, induksi remanen magnetic (Br) 20 - 320 G, koercivitas (HcJ) 1, 07 - 9,22 kOe dan enenrgi produksi (BH)maks 0,05 - 0,92 kGOe. Pengaruh doping ion Cu cenderung meningkatkan nilai densitas, menurunkan porositas, dan meningkatkan sifat magnetnya.

Kata Kunci: Magnet Permanen, BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub>, Kalsinasi, Sintering, BH Curve

### **ABSTRACT**

Permanent magnet of Barium M-Heksaferit doped by Cu ions were synthetized with formula  $BaFe_{12-x}$   $Cu_x$   $O_{19}$ , where (x = 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, and 0.6 % mol). Preparation process of raw materials ranging from mixing and milling Barium Carbonate (BaCO<sub>3</sub>), Hematite (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) and copper oxide (CuO) by wet milling in distilled water medium have done during 20 hours. Material was then dried at a temperature of  $100^{0}$ C for 24 h, calcined at a temperature of  $1000^{0}$ C by using electric furnace for 2 hours. The crystallinite size was determined to be 400 mesh (38 µm). Sintering process was carried out by using electric furnace Thermolyn at temperature  $1100^{0}$ C. Characterization include SEM / EDX, physical properties (density and porosity by Archimedes method), using permagraph magnetic properties and crystal structure by XRD. Elemental analysis on testing SEM / EDX showed that Fe element has the greatest wt% (52.61%). The sample detected element Al as an impurity. The hysteresis curve can be seen the value of magnetic BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub> who have made bulk density produces approximately 3.8 to 5.2 g/cm3, porosity of 1.6 to 10.7%, a strong magnet from 43.36 to 100.42 G, remanent magnetic induction (Br) 20-320 G, koercivitas (HcJ) 1, 07 to 9.22 kOe and enenrgy production (BH) max from 0.05 to 0.92 kGOe. Effect of Cu doping tends to increase the value of density, lower porosity, and improve the magnetic properties.

Keywords: Permanent Magnet, BaFe<sub>12-x</sub> Cu<sub>x</sub> O<sub>19</sub>, calcination, sintering, BH Curve

### **PENDAHULUAN**

Barium-Heksaferrit telah banyak diteliti karena memiliki banyak keuntungan/kelebihan untuk dapat diaplikasikan dalam bidang ilmiah dan teknologi. Keuntungan/kelebihan barium heksaferit diantaranya yaitu harganya yang relative murah,memiliki temperature curie yang tinggi, tahan terhadap korosi memiliki sifat fisis yang baik dan pembuatannya yang relative mudah. [7]. Barium Heksaferrit dapat disintesis dengan beberapa metode seperti kristalisasi gas, presipitasi hidrotermal, sol-gel, aerosol, pemanduan mekanik dan kopresipitasi [5].

Sifat magnetik, terutama koersivitas pada magnet permanen sangat tergantung pada ukuran butir [4]. Bahan magnet dengan koersivitas yang tinggi, cenderung memiliki kristalit lebih kecil dari domain magnetik (sekitar 1µm). Untuk pengolahan bahan-bahan tersebut beberapa metode dikembangkan, diantaranya telah kristalisasi dari kaca, mekano-kimia, metalurgi serbuk (mechanical alloying) dan mekanik paduan [2]. Pada metoda paduan mekanik, bahan yang digunakan adalah serbuk Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> dan BaCO<sub>3</sub>. Proses ini terdiri dari dua tahap yaitu penggilingan dan annealing (ferritization). (milling) Penggilingan ini dilakukan di dalam ball mill dengan media air, agar diperoleh distribusi, ukuran partikel yang lebih homogen, melindungi terjadinya aglomerasi dan adhesi [2].

Distribusi yang homogen dari partikel tersebut setelah penggilingan (*milling*) merupakan faktor penting yang mempengaruhi proses *ferritization* dan sifat magnetik setelah dimagnetisasi [2].

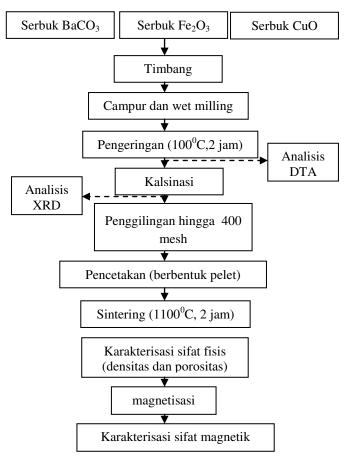
Adapun fungsi penambahan bahan logam dalam pembuatan magnet barium heksaferit agar terjadinya perubahan bentuk dari *hard magnetic* menjadi *soft magnetic* [1]. Sifat bahan ini mempunyai permeabilitas, hambatan jenis, dan konduktivitas yang tinggi serta koersivitas yang rendah[1]. Sifat-sifat inilah yang dibutuhkan sehingga bahan tersebut dapat dijadikan sebagai absorber [3]. Pada penelitian ini digunakan bahan additive Tembaga (Cu) dalam bentuk tembaga oksida (CuO) yang disubstitusikan ke dalam barium heksaferit, karena Tembaga (Cu) memiliki konduktivitas yang besar [3].

Penelitian yang telah dilakukan terkait dengan pembuatan magnet permanen barium heksaferit dilakukan dengan penggilingan secara basah (*wet milling*) dengan variasi bahan *additive* TiO<sub>2</sub>, CuO, MnCO<sub>3</sub>, dengan x= 1-3 (dalam persen mol). Pemilihan material ini karena memiliki nilai suseptibilitas magnet dan permeabilitas yang tinggi serta gaya koersivitas rendah yang menunjukkan kemampuan absorbsi gelombang *microwave* yang besar [3].

## **METODOLOGI**

Preparasi sampel bahan magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan tembaga oksida (CuO) dari serbuk BaCO<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

dan CuO, dicampur dengan planetary ball mill selama 24 jam. Pada proses ball mill dilakukan secara basah (wet milling). Serbuk tersebut kemudian diayak hingga lolos 400 mesh (38 µm), dicampur dengan perekat Polimer Celuna WE -518 sebanyak 3% (berat), dicetak dengan tekan 150 kgf/cm<sup>2</sup> sembari dimagnetisasi dengan daya 1000 watt (AC). Proses selanjutnya adalah sintering dengan suhu 1100°C (ditahan selama 2 jam). Untuk proses magnetisasi sampel magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan oksida (CuO) dilakukan menggunakan alat impuls magnetizer. Diagram alir preparasi dan pengujian sampel magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan tembaga oksida (CuO) meliputi: fisis(densitas), uji struktur dan uji sifat magnet. Diagram alir preparasi dan pengujian sampel magnet Barium Heksaferit yang didoping ion Cu (BaFe<sub>12-x</sub>Cu<sub>x</sub>O<sub>19</sub>) diperlihatkan pada Gambar 1.

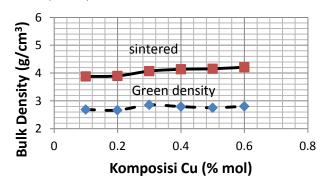


Gambar 1. Diagram alir preparasi dan pengujian sampel magnet Barium Heksaferit yang didoping ion Cu (BaFe<sub>12-x</sub>Cu<sub>x</sub>O<sub>19</sub>)

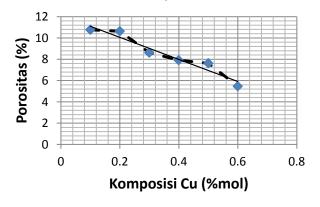
### HASIL DAN PEMBAHASAN

Dari hasil pengukuran densitas awal (green density) pada bahan magnet berbasis ferit yang

belum dibakar berkisar antara 2.9 - 3.9 g/cm<sup>3</sup> dan setelah dibakar (sinter density) adalah sekitar 3,8 - 5,2 g/cm<sup>3</sup>. Hubungan antara bulk density (sinter density) dan green density diperlihatkan pada Gambar 1. Dari Gambar 1, terlihat bahwa nilai densitas cenderung meningkat seiring dengan semakin besar komposisi CuO, artinya ada hubungan yang cukup signifikan. Nilai densitas mengalami kenaikan dengan bertambahnya komposisi bahan aditif. Nilai densitas material magnet tidak hanya dipengaruhi oleh suhu sintering tetapi juga dipengaruhi oleh kombinasi dan komposisi bahan. nilai porositas memiliki hubungan terbalik terhadap densitas, porositas cenderung menurun dengan bertambahnya komposisi ion Cu. Nilai porositas adalah 1,6 -10,7 %.



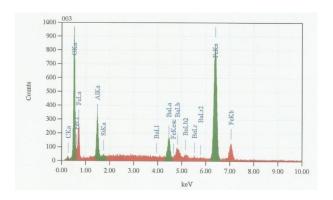
Gambar 2. Hubungan antara densitas sebelum dan setelah disinter terhadap komposisi Cu (dalam % mol).



Gambar 2. Hubungan antara densitas sebelum dan setelah disinter terhadap komposisi Cu (dalam % mol).

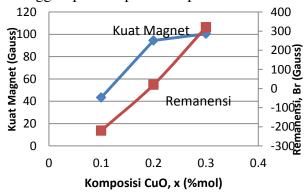
Pada gambar 3 menunjukkan hasil SEM/EDX dari BaFe<sub>12-x</sub>Cu<sub>x</sub>O<sub>19</sub> dan hasil analisi unsur ditunjukkan pada tabel 1, hasilnya menunjukkan persentase dari ion Fe, Ba, Al dan ion lain. Pada gambar 3 menunjukkan adanya ion Al yang merupakan bahan *non-magnetic* yang cenderung bereaksi dengan ion Fe yang

merupakan bahan *magnetic* menyebabkan *magnetic collinearity* magnet BaFe<sub>12-x</sub>Cu<sub>x</sub>O<sub>19</sub> akan mengalami kerusakan karena tekanan dari interaksi pertukaran (*exchange*) yang kuat dari tetragonal dan octahedral, sehingga nilai koersivitas (Hc) akan semakin meningkat.[6]



Gambar 3. Komposisi unsur pada BaFe<sub>12-x</sub>Cu<sub>x</sub>O<sub>19</sub> dengan SEM/EDX

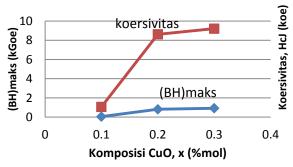
Hasil pengukuran kuat medan magnet atau sering juga disebut fluks density yang diukur dengan gauss meter diperlihatkan pada Gambar 3. Dari gambar tersebut terlihat bahwa nilai kuat medan magnet yang diperoleh berkisar antara 43,36-100,42 gauss dan nilai kuat medan magnet yang tertinggi diperoleh pada komposisi x=0.3, yaitu sebesar 100,42 gauss. Sedangkan nilai remanensi, Br yang diperoleh berkisar antara 20 – 320 kG, dan nilai remanensi magnet (Br) yang tertinggi diperoleh pada komposisi x=0.3.



Gambar 3. Hubungan antara kuat medan magnet dan remanensi Brterhadap komposisi, Cu (dalam % mol).

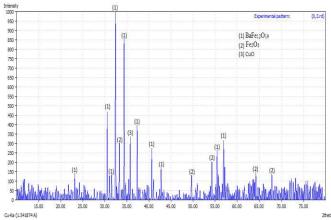
Hubungan antara energi produk maksimum (BHmax) dan koercivitas (HcJ) terhadap suhu sintering dari magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan tembaga oksida (CuO) diperlihatkan seperti pada Gambar 4. Dari Gambar 3 terlihat bahwa nilai BHmax yang diperoleh berkisar antara 0,05 – 0,9

kGOe dan nilai HcJ sekitar 1,072 – 9,22 kOe. Dari hasil-hasil tersebut juga menunjukkan bahwa kondisi optimum dicapai pada komposisi x=0.3



Gambar 4. Hubungan antara energi produk maksimum (BHmax) dan koercivitas (HcJ) terhadap komposisi, Cu (dalam % mol).

Hasil pengukuran difraksi sinar-x (XRD) dari bahan magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan tembaga oksida (CuO) ditunjukkan seperti pada Gambar 5. Dari hasil pengujian tersebut dapat diperkirakan bahwa sampel tersebut setelah disinter pada suhu 1100°C telah terbentuk fasa BaFe<sub>12</sub>O<sub>19</sub> sebagai fasa dominan.



Gambar 5. Hasil XRD magnet barium heksaferit yang disubstitusi dengan bahan tembaga oksida (CuO)

### KESIMPULAN

Kondisi optimum dicapai pada suhu sintering 1100 C dan komposisi Cu x=0,3 (%mol) menghasilkan fasa  $BaFe_{12-x}$   $Cu_xO_{19}$ . Pada kondisi ini dicapai nilai densitas sebesar 4,07 g/cm³ dan porositas sebesar 1,6 %. Substitusi ion Cu pada Barium M-heksaferit ( $BaFe_{12-x}$   $Cu_xO_{19}$ ) mempengaruhi sifat magnetik dan pada kondisi tersebut menghasilkan kuat magnet (fluks density) = 100.42 gauss, remanensi, Br = 320 gauss,

koersivitas, HcJ = 9.22 kOe, energy product maximum, BHmax = 0.92 kGOe.

# **DAFTAR PUSTAKA**

- [1]. Cullity, B.D. 1978. Element of X-ray Diffraction. Addison Wesley Publishing Company. Inc.p555.
- [2]. Fiandimas, Arie, dkk. 1978. Pembuatan Magnet Permanen Barium Hekasferit berbahan Mill Scale dengan teknik metalurgi Serbuk. Departemen Fisika, MIPA, Universitas Indonesia.
- [3]. Ghasemi, A, et al. 2005. "Electromagnetic Properties ang Microwave Absorbing Characteristic of doped Barium Hexaferrite". Journal of Magnetism and Magnetic Materials.
- [4]. Gramatyk, P, et al. 2006. "Soft magnetic composite based on nanocrystalline Fe<sub>73.5</sub>Cu<sub>1</sub>Nb<sub>3</sub>Si<sub>13.5</sub>B<sub>9</sub> and Fe powders". Journal of Achievement Materials and Manufacturing aengineering.
- Noly, dkk. 2006. SINTESIS [5]. Kosasih, A. DAN **KARAKTERISASI SIFAT** MAGNETIK SERBUK BARIUM M-HEKSAFERRIT DENGAN DOPING ION Zn **PADA VARIASI** TEMPERATUR RENDAH. Fisika, **Fakultas** Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS).
- [6]. Liu, Mangquan, et al. 2011. "Microstructure and magnetic properties of electrospun one-dimensional Al<sup>3+</sup> -substituted SrFe<sub>12</sub>O<sub>19</sub> nanofiber". Journal of Solid State Chemistry.
- [7]. Iqbal, M.Javed and M.Naeem Ashiq. 2007. "Physical and Electrical Properties of Zr-Cu Substituted Strontium Hexaferrite Nanoparticles Synthesized by Co-Precipitation Methode". Chemical Engineering Journal
- [8]. Kraus, J.D. 1970. Listrik Magnet. Terjemahan T.simanjuntak. 1970. Alumni Bandung.Bandung
- [9]. Lavina, wina Indra. 2012. "Pengukuran Densitas Material pada Sampel Padatan dan Serbuk". Jurnal Jurusan Fisika Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya

[10]. Thompson, J.E 1968. *The magnetic of Materials*. The Hamlyn Publishing Group Ltd.