

PENGENDALIAN PERSEDIAAN MINYAK SAWIT DAN INTI SAWIT PADA PT PQR DENGAN MODEL ECONOMIC PRODUCTION QUANTITY (EPQ)

APRILIYANTI, TULUS, SUWARNO ARISWOYO

Abstrak. *Persediaan merupakan banyaknya barang yang disimpan untuk memenuhi permintaan pelanggan pada periode mendatang. Permintaan yang tidak menentu dapat mengakibatkan kekurangan atau kelebihan barang. Oleh karena itu, pengendalian persediaan sangat diperlukan. Pengendalian persediaan merupakan masalah utama pada manajemen perusahaan. Begitu juga pada PT PQR yang memproduksi Minyak Sawit dan Inti Sawit. Model EPQ sangat tepat untuk mengatasi masalah tersebut. Dalam penelitian ini, data yang digunakan adalah data jumlah produksi dan penyaluran serta jumlah biaya pengadaan dan penyimpanan. Data ini diperoleh dengan mengumpulkan data langsung dari perusahaan. Lalu data diolah menggunakan model EPQ. Hasil yang diperoleh adalah jumlah produksi optimal Minyak Sawit untuk tiap kali produksi sebesar 4.695.305,264 kg dengan interval waktu optimal 1,509 bulan dan biaya minimum persediaan Rp 16.727.843.344,500. Untuk Inti Sawit, jumlah produksi optimal untuk tiap kali produksi sebesar 974.878,956 kg dengan interval waktu optimal 1,702 bulan dan biaya minimum persediaan Rp 735.147.352,354.*

1. PENDAHULUAN

Pengendalian persediaan merupakan hal yang sangat penting bagi suatu perusahaan dalam proses pengadaan barang. Pengendalian persediaan ini

Received 10-11-2012, Accepted 01-12-2012.

2010 Mathematics Subject Classification: 90B05

Key words and Phrases: Pengendalian Persediaan, Minyak Sawit, Inti Sawit, EPQ.

disebabkan berbagai masalah yang timbul di perusahaan. Masalah tersebut dapat berupa kelebihan persediaan yang mengakibatkan munculnya biaya-biaya tambahan seperti biaya penyimpanan. Kekurangan persediaan juga menjadi masalah karena perusahaan tidak dapat memenuhi permintaan [1].

Pengendalian persediaan sangat dibutuhkan oleh setiap perusahaan dalam proses produksi. Menentukan jumlah produksi optimal adalah hal yang sangat sulit bagi perusahaan. Salah menentukan keputusan dapat mengakibatkan biaya produksi yang terlalu besar. Dengan mengetahui jumlah produksi optimal, perusahaan dapat mengendalikan persediaan dan memenuhi permintaan [2, 3].

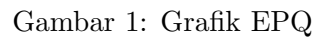
2. MODEL EPQ

Economic Production Quantity (EPQ) adalah suatu model persediaan dimana barang diproduksi sendiri oleh perusahaan. Dalam model ini, jumlah produksi harus lebih besar daripada jumlah permintaan. Dengan kata lain, proses produksi dilakukan kembali sebelum persediaan habis. Jumlah persediaan akan bertambah secara bertahap dan juga berkurang secara bertahap untuk memenuhi permintaan. Tidak terjadi kekurangan persediaan karena permintaan selalu terpenuhi [4, 5].

Model matematis EPQ dapat dikembangkan melalui Gambar 1 [3].

Adapun notasi yang digunakan adalah :

- Q = Jumlah produksi dalam satu putaran produksi
- Q_0 = Jumlah produksi optimal dalam satu putaran produksi
- D = Rata-rata penyaluran per satuan waktu
- P = Rata-rata produksi per satuan waktu
- C_c = Biaya penyimpanan per satuan waktu
- C_s = Biaya pengadaan untuk tiap putaran produksi
- Tc = Total biaya persediaan
- Tc_0 = Total biaya minimum persediaan
- I_{max} = Tingkat persediaan maksimal
- R = Persediaan hampir habis
- L = Waktu yang diperlukan untuk memproduksi kembali
- t_p = Waktu dimana dilakukan produksi
- t_i = Waktu dimana proses produksi berhenti
- t = Waktu satu putaran produksi


$$\frac{Q}{P} \left(\frac{P-D}{2} \right) = \frac{Q(P-D)}{2P} = \frac{Q}{2} - \frac{QD}{2P} = \left(1 - \frac{D}{P} \right) \frac{Q}{2} \quad (1)$$
$$T_c = \frac{D}{Q}C_s + \left(1 - \frac{D}{P}\right)\frac{Q}{2}C_c \quad (2)$$

Persamaan (2) didifferensialkan [6] terhadap Q :

$$\frac{dT_c}{dQ} = -\frac{D}{Q^2}C_s + \left(1 - \frac{D}{P}\right)\frac{1}{2}C_c = 0 \quad (3)$$

Dari pengolahan persamaan (3) diperoleh jumlah produksi optimal dalam satu putaran produksi yaitu :

$$Q_0 = \sqrt{\frac{2DC_s}{\left(1 - \frac{D}{P}\right)C_c}} \quad (4)$$

Dari persamaan (4), Q_0 digunakan untuk mencari interval waktu optimal pada setiap putaran produksi yaitu :

$$t_0 = \frac{Q_0}{D} \quad (5)$$

Untuk menghitung total biaya minimumnya, Q_0 disubstitusikan terhadap Q pada persamaan (2) menjadi :

$$T_{c0} = \frac{D}{Q_0}C_s + \left(1 - \frac{D}{P}\right)\frac{Q_0}{2}C_c \quad (6)$$

3. METODE PENELITIAN

Penelitian ini dilakukan dengan pengumpulan data di PT PQR yaitu data biaya pengadaan, biaya penyimpanan, jumlah produksi dan jumlah penyaluran. Data yang digunakan terhitung Januari 2010 sampai dengan Desember 2011. Data-data tersebut disajikan pada Tabel 1, Tabel 2 dan Tabel 3.

Tabel 1: Data Biaya Pengadaan dan Penyimpanan untuk Minyak Sawit dan Inti Sawit

Tahun	Biaya Pengadaan		Biaya Penyimpanan	
	Minyak Sawit (Rp)	Inti Sawit (Rp)	Minyak Sawit (Rp)	Inti Sawit (Rp)
2010	119.137.075.044	4.313.927.917	665.131	931.942
2011	81.597.045.090	4.939.022.565	1.336.624	1.116.536
Jumlah	200.734.120.134	8.820.902.166	2.001.755	2.048.478

Sumber : Laporan Manajemen Bulanan (LMB)

Tabel 2: Data Jumlah Produksi dan Penyaluran Minyak Sawit

No	Bulan	Produksi (Kg)		Penyaluran (Kg)	
		2010	2011	2010	2011
1	Januari	2.997.281	1.994.537	3.521.610	2.533.665
2	Februari	2.788.888	2.716.837	1.846.376	2.613.373
3	Maret	3.125.321	3.711.018	3.943.927	3.290.672
4	April	3.462.244	3.722.328	2.980.313	3.603.418
5	Mei	3.149.021	3.416.493	3.428.740	3.131.333
6	Juni	3.910.634	2.691.718	3.711.194	2.774.598
7	Juli	3.970.680	3.013.296	4.036.905	2.313.456
8	Agustus	3.395.697	3.170.579	3.452.225	3.838.959
9	September	3.035.484	2.579.862	3.172.380	2.186.202
10	Oktober	3.582.811	3.172.265	3.799.870	2.653.687
11	November	3.697.529	2.988.795	3.456.925	1.891.245
12	Desember	3.398.874	3.166.416	3.262.352	3.239.405
Jumlah		40.514.464	36.344.144	40.612.817	34.070.013

Sumber : Laporan Manajemen Bulanan (LMB)

Tabel 3: Data Jumlah Produksi dan Penyaluran Inti Sawit

No	Bulan	Produksi (kg)		Penyaluran (kg)	
		2010	2011	2010	2011
1	Januari	607.821	352.290	1.229.681	308.230
2	Februari	569.795	466.180	553.785	288.530
3	Maret	645.319	677.436	455.349	550.496
4	April	698.302	644.233	867.152	754.693
5	Mei	615.760	619.476	589.380	594.336
6	Juni	752.213	417.967	690.983	446.287
7	Juli	752.035	476.124	430.405	419.154
8	Agustus	661.215	554.123	1.094.475	365.743
9	September	584.415	415.126	131.255	211.866
10	Oktober	639.220	474.268	412.240	753.468
11	November	612.305	429.178	1.065.815	249.428
12	Desember	585.405	569.706	909.415	376.008
Jumlah		7.723.805	6.096.107	8.429.935	5.318.239

Sumber : Laporan Manajemen Bulanan (LMB)

Data ini akan diolah menggunakan model EPQ untuk memperoleh jumlah produksi optimal, interval waktu optimal dan biaya minimum persediaan untuk tiap putaran produksi.

4. HASIL DAN PEMBAHASAN

Dari Tabel 1, Tabel 2 dan Tabel 3 dilakukan perhitungan untuk masing-masing Minyak Sawit dan Inti Sawit.

4.1 Perhitungan untuk Data Minyak Sawit

Data Minyak Sawit diolah untuk mencapai tujuan penelitian melalui 3 langkah berikut :

1. Menghitung jumlah produksi optimal

Dari Tabel 1 dan Tabel 2 dapat dihitung antara lain :

$$\begin{aligned} P &= \frac{76.858.608}{24} = 3.202.442 \text{ kg/bulan} \\ D &= \frac{74.682.830}{24} = 3.111.784,583 \text{ kg/bulan} \\ C_s &= \frac{200.734.120.134}{24} = \text{Rp } 8.363.921.672,250/\text{bulan} \\ C_c &= \frac{2.001.755}{24} = \text{Rp } 83.406,470/\text{bulan} \end{aligned}$$

Selanjutnya, hitung Q_0 dengan menggunakan persamaan (4) :

$$\begin{aligned} Q_0 &= \sqrt{\frac{2(3.111.784,583)(8.363.921.672,250)}{(1 - \frac{3.111.784,583}{3.202.442})(83.406,470)}} \\ &= 4.695.305,264 \text{ kg} \end{aligned}$$

Maka jumlah produksi optimal Minyak Sawit dalam satu putaran produksi adalah 4.695.305,264 kg.

2. Menghitung interval waktu optimal

Dari persamaan (5) diperoleh :

$$\begin{aligned} t_0 &= \frac{Q_0}{D} \\ &= \frac{4.695.305,264}{3.111.784,583} \\ &= 1,509 \text{ bulan} \end{aligned}$$

Maka interval waktu optimal pada setiap putaran produksi adalah 1,509 bulan. Artinya setiap 1,509 bulan dilakukan proses produksi. Bila diasumsikan 1 bulan adalah 30 hari maka interval waktu optimalnya adalah 45,270 hari atau 1086,480 jam.

3. Menghitung biaya minimum persediaan

Dari persamaan (6) diperoleh :

$$\begin{aligned}
 Tc_0 &= \frac{3.111.784,583}{4.695.305,264} (8.363.921.672, 250) + \left(1 - \frac{3.111.784,583}{3.202.442}\right) \frac{4.695.305,264}{2} \\
 &\quad (83.406,470) \\
 &= \text{Rp } 11.086.274.928,411/\text{bulan}
 \end{aligned}$$

Sehingga biaya minimum untuk setiap kali produksi adalah

$$\text{Rp } 11.086.274.928,411/\text{bulan} \times 1,509 \text{ bulan} = \text{Rp } 16.727.843.344,500$$

4.2 Perhitungan untuk Data Inti Sawit

Data Inti Sawit diolah untuk mencapai tujuan penelitian melalui 3 langkah berikut :

1. Menghitung jumlah produksi optimal

Dari Tabel 1 dan Tabel 3 dapat dihitung antara lain :

$$\begin{aligned}
 P &= \frac{13.819.912}{24} = 575.829,667 \text{ kg/bulan} \\
 D &= \frac{13.748.174}{24} = 572.840,583 \text{ kg/bulan} \\
 C_s &= \frac{8.820.902.166}{24} = \text{Rp } 367.537.590,244/\text{bulan} \\
 C_c &= \frac{2.048.478}{24} = \text{Rp } 85.353,250/\text{bulan}
 \end{aligned}$$

Selanjutnya, hitung Q_0 dengan menggunakan persamaan (4):

$$\begin{aligned}
 Q_0 &= \sqrt{\frac{2(572.840,583)(367.537.590,244)}{\left(1 - \frac{572.840,583}{575.829,667}\right)(85.353,250)}} \\
 &= 974.878,956 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

Maka jumlah produksi optimal Inti Sawit dalam satu putaran produksi adalah 974.878,956 kg.

2. Menghitung interval waktu optimal

Dari persamaan (5) diperoleh :

$$\begin{aligned}
 t_0 &= \frac{Q_0}{D} \\
 &= \frac{974.878,956}{572.840,583} \\
 &= 1,702 \text{ bulan}
 \end{aligned}$$

Maka interval waktu optimal pada setiap putaran produksi adalah 1,702 bulan. Artinya setiap 1,702 bulan dilakukan proses produksi. Bila diasumsikan 1 bulan adalah 30 hari maka interval waktu optimalnya adalah 51,060 hari atau 1225,440 jam.

3. Menghitung biaya minimum persediaan

Dari persamaan (6) diperoleh :

$$\begin{aligned} Tc_0 &= \frac{572.840,583}{974.878,956} (367.537.590,244) + \left(1 - \frac{572.840,583}{575.829,667}\right) \frac{974.878,956}{2} \\ &\quad (85.353,250) \\ &= \text{Rp } 431.931.464,368/\text{bulan} \end{aligned}$$

Sehingga biaya minimum untuk setiap kali produksi adalah
 Rp 431.931.464,368/bulan \times 1,702 bulan = Rp 735.147.352,354

5. KESIMPULAN

Dari hasil perhitungan data, didapat kesimpulan sebagai berikut :

1. Jumlah produksi optimal Minyak Sawit untuk tiap kali produksi adalah 4.695.305,264 kg dengan interval waktu optimal 1,509 bulan atau 45,270 hari atau 1086,480 jam. Untuk tiap 1,509 bulan, biaya minimum persediaannya adalah Rp 16.727.843.344,500.
2. Jumlah produksi optimal Inti Sawit untuk tiap kali produksi adalah 974.878,956 kg dengan interval waktu optimal 1,702 bulan atau 51,060 hari atau 1225,440 jam. Untuk tiap 1,702 bulan, biaya minimum persediaannya adalah Rp 735.147.352,354.

Daftar Pustaka

- [1] P. Siagian. Penelitian Operasional Teori dan Praktek. Jakarta : Universitas Indonesia (UI-PRESS), (1987).
- [2] A. Sofyan. Manajemen Produksi dan Operasi . Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, (1998).

- [3] A. H. Nasution. Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Edisi ke-1. Surabaya : Guna Widya, (2003).
- [4] H. Kusuma. Manajemen Produksi Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Edisi ke-3. Yogyakarta : Andi,(2004).
- [5] T. Baroto. Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Jakarta : Ghalia Indonesia, (2002).
- [6] E. J. Purcell and D. E. Varberg. Calculus with Analytic Geometry. 4th Edition. USA : Prentice Hall, (1984)

APRILIYANTI: Department of Mathematics, Faculty of Mathematics and Natural Sciences, University of Sumatera Utara, Medan 20155, Indonesia
E-mail: apriliyanti5490@students.usu.ac.id

TULUS: Department of Mathematics, Faculty of Mathematics and Natural Sciences, University of Sumatera Utara, Medan 20155, Indonesia
E-mail: tulus@usu.ac.id

SUWARNO ARISWOYO: Department of Mathematics, Faculty of Mathematics and Natural Sciences, University of Sumatera Utara, Medan 20155, Indonesia
E-mail: suwarno@usu.ac.id