

Beberapa penelitian yang telah

penyamakan kulit (*shaving*) adalah

penelitian ini limbah padat industri
penyamakan kulit (*shaving*) akan
dari bahan *Polyvinyl Chloride* (PVC).
Penggunaan limbah padat industri
penelitian ini adalah untuk mengetahui
pengaruh jumlah limbah padat industri
serta mencari formulasi kompon papan

penyekat ruang, papan partikel dapat
lain-lain. Beberapa jenis penyekat

Papan partikel dibuat dari kayu atau

penampakan yang baik sehingga dapat

diperlakukan dengan kasar Beberapa
mudah berubah bentuknya (menyusut,

atau OSB) merupakan salah satu jenis

Mata rantai menggambarkan keteguhan

dari variasi jenis plastik *low-density*

serbuk kayu yang direndam dan tidak

dioktil phtalat sebagai *plasticizer* heat
 , an u O s g f ,
 gahv

dan pengaduk plastik. Alat-alat untuk
 pengujian papan partikel adalah *tensile*
 g e k j k k k k
 pegang sekrup, dan kuat lentur Oven,
 gahv

dengan serbuk limbah kulit *shaving*

dan an a tw b tn p
 p q an an 6 k g
 kn q kn p o o

di p q B . K
 pengepresan kompon polivinil chlorida
 ah k 6 °C k o kn ²,

kn k b q kn 5 x
 20 cm. Penelitian dilakukan dengan
 kn kn k g
 gahv

kn p k k d
 campuran bahan baku dan bahan
 gahv
 ah o o o o o o o o o p
 kn kn p k kn
 p k ah q p o
 p k o p o o p
 an k p kn kn g
 gahv

gahv

gahv	kn							
gahv	0	0	0	0	0	0	0	0
kn g	0	0	0	0	0	0	0	0
gahv	0	0	0	0	0	0	0	0
g	3	3	3	3	3	3	3	3
g	5	5	5	5	5	5	5	5
gahv	1	1	1	1	1	1	1	1

kn g kn k p
 gahv
 j k g p j k k j
 gahv
 gahv
 gahv
 D k kn k f k

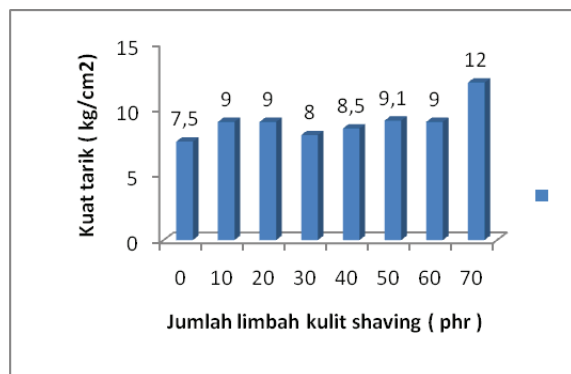
kn ah k kn k
 k b k g kn g
 an kn k p kn
 pengaruh jumlah limbah padat industri
 kn k (g) k k
 f p k d p k k
 gahv
 kn kn k k g
 gahv

kompon dengan hasil tetap memenuhi

pengaruh jumlah limbah kulit *shaving*

Gambar 1 menunjukkan bahwa

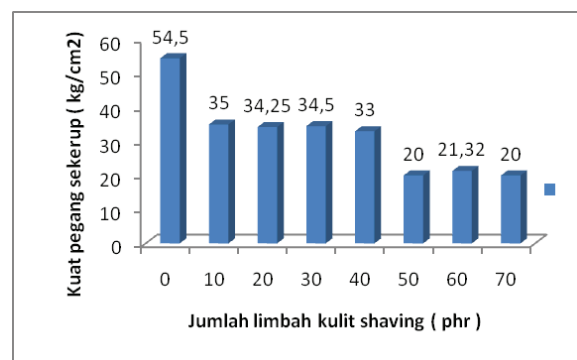
penambahan limbah padat industri penyamakan kulit (*shaving*) cenderung



Nilai tertinggi dicapai dengan

1983). Nilai tertinggi dicapai dengan

Nilai tertinggi dicapai dengan



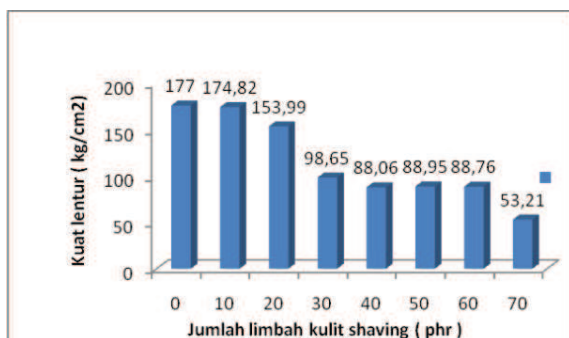
Nilai tertinggi dicapai dengan

Nilai tertinggi dicapai dengan

Nilai tertinggi dicapai dengan

tercapai karena papan partikel memiliki peg esekan yang kuat dengan alat uji

yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan. Hal ini disebabkan karena semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin banyak kandungan air yang terkandung di dalamnya. Kandungan air yang tinggi akan menyebabkan nilai kuat lentur yang dihasilkan semakin rendah. Hal ini juga dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan.



pada gambar di atas mempunyai jumlah limbah kulit *shaving* yang semakin banyak, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan. Hal ini disebabkan karena semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin banyak kandungan air yang terkandung di dalamnya. Kandungan air yang tinggi akan menyebabkan nilai kuat lentur yang dihasilkan semakin rendah. Hal ini juga dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan.

limbah kulit *shaving* juga tidak dapat memenuhi persyaratan standar Hal ini

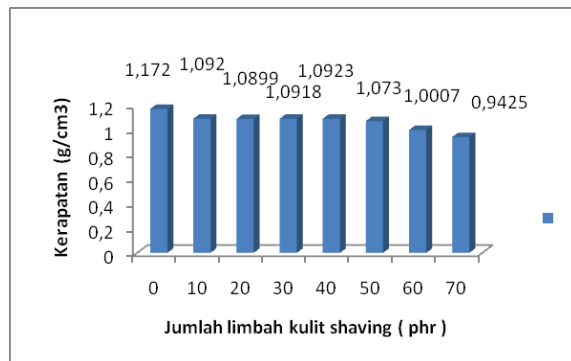
dengan penambahan plasticizer Pada penelitian ini digunakan plasticizer yang digunakan untuk meningkatkan nilai kuat lentur yang dihasilkan. Hal ini dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan.

Hal ini juga dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan.



Hal ini juga dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan. Hal ini disebabkan karena semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin banyak kandungan air yang terkandung di dalamnya. Kandungan air yang tinggi akan menyebabkan nilai kuat lentur yang dihasilkan semakin rendah. Hal ini juga dapat dilihat dari gambar di atas yang menunjukkan bahwa semakin banyak limbah kulit *shaving* yang ditambahkan, maka semakin rendah nilai kuat lentur yang dihasilkan.

5 :



6 :

5 :

6 :

7 :

8 :

9 :

10 :

11 :

12 :

13 :

14 :

15 :

16 :

17 :

18 :

19 :

20 :

21 :

22 :

23 :

24 :

25 :

26 :

27 :

28 :

29 :

30 :

31 :

32 :

33 :

34 :

35 :

36 :

37 :

38 :

39 :

40 :

41 :

42 :

43 :

44 :

45 :

46 :

47 :

48 :

49 :

50 :

51 :

52 :

53 :

54 :

55 :

56 :

57 :

58 :

59 :

60 :

61 :

62 :

63 :

64 :

65 :

66 :

67 :

68 :

69 :

70 :

71 :

72 :

73 :

74 :

75 :

76 :

77 :

78 :

79 :

80 :

81 :

82 :

83 :

84 :

85 :

86 :

87 :

88 :

89 :

90 :

91 :

92 :

93 :

94 :

95 :

96 :

97 :

98 :

99 :

100 :

5 :

6 :

7 :

8 :

9 :

10 :

11 :

12 :

13 :

14 :

15 :

16 :

17 :

18 :

19 :

20 :

21 :

22 :

23 :

24 :

25 :

26 :

27 :

28 :

29 :

30 :

31 :

32 :

33 :

34 :

35 :

36 :

37 :

38 :

39 :

40 :

41 :

42 :

43 :

44 :

45 :

46 :

47 :

48 :

49 :

50 :

51 :

52 :

53 :

54 :

55 :

56 :

57 :

58 :

59 :

60 :

61 :

62 :

63 :

64 :

65 :

66 :

67 :

68 :

69 :

70 :

71 :

72 :

73 :

74 :

75 :

